



# Produktübersicht

Qualität made by KASTO.

## KASTOhbs 2\*\*

Die perfekte Verbindung von Robustheit und Effizienz.

Technische Daten		KASTOhbs 2	
Schnittbereich (B x H)			
90° ( / / )	mm	250 / 280 x 180 / 230 x 230	
+ 45°	mm	180 / 170 x 200 / 155 x 235 / 170 x 170	
Maße (L x B x H*)	mm	1.435 x 564 x 949	
Gesamtanschlusswert/Sägemotorleistung	kW	2,0 / 0,8 (1,0)	
Schnittgeschwindigkeit	m/min	16 / 32	
Werkzeugabmessung	mm	450 x 40 x 2,0	



## KASTOmicut E 2.6 / U 2.6\*\*

Schwenkrahmen-Bandsägen für manuellen und halbautomatischen Einsatz.

Die KASTOmicut bietet mit ihrem stufenlosem Sägebandantrieb die optimale Einstellung für jede Sägeaufgabe. Die stufenlose Gehrungsverstellung ohne Längenkorrektur macht sie zudem extrem vielseitig.

Technische Daten		KASTOmicut E 2.6 / U 2.6	
Schnittbereich (B x H)			
90° ( / / )	mm	260 / 160 / 310 x 260	
+ 45° (-45°) ( / )	mm	220 (240) / 200 x 200 (200 x 260)	
+ 60° ( / )	mm	140 / 140 x 140	
Maße (L x B x H*)	mm	760 x 1.620 x 1.690	
Gesamtanschlusswert/Sägemotorleistung	kW	2,0 / 1,5	
Schnittgeschwindigkeit	m/min	20 - 110	
Werkzeugabmessung	mm	3.180 x 27 x 0,9	



## KASTOmicut A 2.6\*\*

Vollautomatische Schwenkrahmen-Bandsäge.

Vollhydraulischer Sägevorschub, stufenlose Gehrungsverstellung ohne Längenkorrektur und stufenlose Einstellung der Schnittgeschwindigkeit: Die KASTOmicut A 2.6 zeigt viel Leistung fürs Geld.

Technische Daten		KASTOmicut A 2.6	
Schnittbereich (B x H)			
90° ( / / / )	mm	260 / 160 / 310 x 260 / 260 x 260 / 160 x 160	
+ 45° (-45°) ( / )	mm	220 (240) / 200 x 200 (200 x 260)	
Maße (L x B x H*)	mm	2.120 x 2.885 x 1.690	
Gesamtanschlusswert/Sägemotorleistung	kW	2,5 / 1,5	
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	m/min	20 - 110	
Werkzeugabmessung	mm	3.180 x 27 x 0,9	



\*Oberteil abgelenkt

\*\* Dieses Produkt ist nur in europäischen Märkten verfügbar

## KASTOpsb 4\*\*

Die vollhydraulische Produktionsbügelsäge.

Technische Daten		KASTOpsb 4	
Schnittbereich (B x H)			
90° ( / / )	mm	400 / 400 x 240 / 320 x 320	
+ 45° ( / / )	mm	250 / 250 x 250 / 250 x 320 / 250 x 250	
Maße (L x B x H*)	mm	1.830 x 710 x 1.170	
Gesamtanschlusswert/Sägemotorleistung	kW	4,5 / 4,0	
Schnittgeschwindigkeit	m/min	11/13/17/22/26/34	
Werkzeugabmessung	mm	600 x 50 x 2,0	



Abb. ähnlich

## KASTOmicut E 4.6

Die universelle Bandsäge mit einseitiger Gehrung.

Sie bietet eine stufenlose Gehrungsverstellung bis +60°. Der Drehpunkt der Sägeeinheit liegt dabei im Schnittpunkt von Sägeband und Materialanlegekante, es ist keine Längenkorrektur bei einer Änderung des Gehrungswinkels erforderlich. Die Materialspannung erfolgt mechanisch. Die kompakte Säge in stabiler Bauweise verfügt über einen selbsttätigen Rückhub und lässt sich einfach bedienen.

Technische Daten		KASTOmicut E 4.6	
Schnittbereich (B x H)			
90° ( / / / )	mm	335 / 160 / 460 x 335 / 160 x 160 / 335 x 335	
+ 45° ( / / )	mm	320 / 280 x 335 / 300 x 300	
+ 60° ( / / )	mm	210 / 180 x 335 / 200 x 200	
Maße ohne Späneförderer (L x B x H*)	mm	760 / 1.620 / 1.690	
Gesamtanschlusswert/Sägemotorleistung	kW	2,0 / 1,5	
Schnittgeschwindigkeit	m/min	20 - 110	
Werkzeugabmessung	mm	3.830 x 27 x 0,9	



## KASTOmicut AE 4.6

Der vollhydraulische Bandsägeautomat mit beidseitiger Gehrung.

Der Gehrungswinkel wird über eine gut ablesbare Winkelskala eingestellt. Gerad- und Gehrungsschnitte bis +45° nach rechts sind im Automatikbetrieb sowie im halbautomatischen Betrieb bis +60° rechts durchführbar.

Technische Daten		KASTOmicut AE 4.6	
Schnittbereich (B x H)			
90° ( / / / )	mm	335 / 160 / 460 x 335 / 160 x 160 / 335 x 335	
+ 45° ( / / )	mm	320 / 280 x 335 / 300 x 300	
+ 60° ( / / )	mm	210 / 180 x 335 / 200 x 200	
Materialvorschublänge einfach	mm	500	
Maße ohne Spänef. (L x B x H*)	mm	2.763 x 2.502 x 1.714	
Gesamtanschlusswert/Sägemotorleistung	kW	2,5 / 1,5	
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	m/min	20 - 110	
kürzeste Reststücklängen Einzel-/ Automatikbetrieb	mm	30 / 60	
Werkzeugabmessung	mm	3.180 x 27 x 0,9	



\*Oberteil abgelenkt

## KASTOwin A

Hightech in Serie – mehr Leistung, mehr Wirtschaftlichkeit.

Die Bandsägevollautomaten aus der Baureihe KASTOwin wurden konsequent zum Serien- und Produktionssägen von Vollmaterialien, Rohren und Profilen konzipiert. Die einfache Bedienung und das durchdachte Materialhandling reduzieren die Nebenzeiten und schaffen so die besten Voraussetzungen für höchste Wirtschaftlichkeit.



Technische Daten		KASTOwin A 3.6	KASTOwin A 4.6	KASTOwin A 5.6
Schnittbereich (B x H)				
90° (● / ■)	mm	360 / 360 x 360	460 / 460 x 460	560 / 560 x 560
Materialvorschublänge einfach	mm	500	500	500
Maße Grundmaschine* (L x B x H)	mm	1.650 x 2.900 x 2.030	1.650 x 2.900 x 2.030	1.650 x 3.300 x 2.280
Gesamtanschlusswert/Sägemotorleistung	kW	6 / 4	6 / 4	8 / 5,5
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	m/min	12 - 150	12 - 150	12 - 150
Kürzeste Reststücklänge im Automatikbetrieb	mm	35	35	35
Werkzeugabmessung (Option)	mm	6.096 x 34 x 1,1 (6.096 x 41 x 1,3)	6.096 x 54 x 1,3 (6.096 x 41 x 1,3)	7.067 x 54 x 1,6 (7.067 x 54 x 1,3)

## KASTOwin pro AC 5.6

Hochleistungs-Bandsägeautomat für Serienschritte. Der Hochleistungs-Bandsägeautomat ist für Serienschritte in Vollmaterial, Rohren und Profilen geeignet. Das Modell basiert auf der erfolgreichen Baureihe KASTOwin und ist mit einem stärkeren Antriebsmotor sowie einem hochpräzisen Vorschub für den Einsatz mit Hart- und Bi-Metall-Sägebändern optimiert. Anwender können damit ihre Schnittzeiten deutlich reduzieren und die Werkzeugstandzeiten steigern.



Technische Daten		KASTOwin pro AC 5.6
Schnittbereich (B x H)		
90° (● / ■)	mm	560 / 560 x 560
Materialvorschublänge einfach	mm	500
Maße Grundmaschine* (L x B x H)	mm	1.650 x 3.300 x 2.280
Gesamtanschlusswert/Sägemotorleistung	kW	15,5 / 11
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	m/min	12 - 150
Kürzeste Reststücklänge im Automatikbetrieb	mm	35
Werkzeugabmessung (Option)	mm	7.067 x 54 x 1,6 (7.067 x 54 x 1,3)

## KASTOwin tube A 5.0

Effektives Sägen von Rohren.

Speziell für das Sägen von Rohren wurde die KASTOwin tube entwickelt. Der Sägevorgang vom Auflagetisch nach oben sorgt für einen effizienten, präzisen und werkzeugschonenden Sägevorgang, da das Werkzeug durch keine Späneansammlung fahren muss.



Technische Daten		KASTOwin tube A 5.0
Schnittbereich (B x H)		
90° (● / ■)	mm	520 / 560 x 520
Materialvorschublänge einfach	mm	500
Maße Grundmaschine* (L x B x H)	mm	1.705 x 3.339 x 2.277
Gesamtanschlusswert/Sägemotorleistung	kW	8 / 5,5
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	m/min	12 - 150
Kürzeste Reststücklänge im Automatikbetrieb	mm	50
Werkzeugabmessung (Option)	mm	7.067 x 54 x 1,6 (7.067 x 54 x 1,3)

## KASTOwin A 10.6 und F 10.6 (mit Tisch)

Hochleistungs-Bandsägeautomat für große Formate. KASTOwin A 10.6 vereint soliden Maschinenbau und innovative Steuerungstechnik. Das verwindungssteife Oberteil bietet eine höhere Schwingungsdämpfung als übliche Guss-Konstruktionen. Die schwere Bauweise der restlichen Stahlkonstruktion sorgt für maximale Laufruhe des Sägebandes und hohe Präzision. Um das Einsatzspektrum zu vergrößern und das oft mühsame Handling von schweren und großformatigen Werkstücken zu vereinfachen, gibt es das Modell KASTOwin F 10.6 mit einem verfahrbaren Ma-



Technische Daten		KASTOwin A 10.6	KASTOwin F 10.6
Schnittbereich (B x H)			
90° (● / ■)	mm	1.060 / 1.060 x 1.060	1.000 / 1.060 x 1.000
Materialvorschublänge einfach	mm	500	2.000
Maße Grundmaschine* (L x B x H)	mm	3.353 x 4.933 x 3.555	7.240 x 4.750 x 3.590
Größe des Tisches (L x B)	mm	-	2.600 x 1060
Gesamtanschlusswert/Sägemotorleistung	kW	15 / 7,5	15 / 7,5
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	m/min	12 - 150	12 - 150
Kürzeste Reststücklänge im Automatikbetrieb	mm	35	100
Werkzeugabmessung (Option)	mm	10.422 x 80 x 1,6 (10.422 x 67 x 1,6)	10.422 x 80 x 1,6 (10.422 x 67 x 1,6)

\* ohne Späneförderer

## KASTOwin amc

## Additive Manufacturing Cutting.

Die KASTOwin amc ist ein Hochleistungs-Bandsägeautomat für Einzelschnitte additiv gefertigter Bauteile in leicht bis schwer zerspanbaren Werkstoffen. Die Säge ist für den optimalen Bedienschutz ausgestattet. Durch das Öffnen der Schutztüren ist ein einfaches Be- und Entladen der Grundplatte möglich. Die Grundplatte mit den additiv gefertigten Bauteilen kann leicht über ein Handhabungsgerät oder einen Kran auf der 180°-Wendevorrichtung aufgeschraubt

oder alternativ über ein optionales Schnellspannsystem befestigt werden. Eine Vorbereitung für den Anschluss einer Absauganlage bietet beste Voraussetzungen für ein staubarmes Wenden und Sägen der additiv gefertigten Bauteile im Automatikmodus. Außerdem werden die Bauteile wegen der geringeren Belastung über Kopf abgesägt, da weit weniger Späne mit durch den Schnittkanal gezogen werden.



Technische Daten		KASTOwin amc	
Schnittbereich (B x H)			
90° (Option)	mm	400 x 400 (500 x 400)	
Maße Grundmaschine (L x B x H)	mm	2.460 x 2.400 x 2.100	
Gesamtanschlusswert/ Sägemotorleistung	kW	6 / 4	
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	m / min	12 - 150	
Betriebsdruck	bar	6	
Werkzeugabmessung (Option)	mm	5.090 x 34 x 1,1 (5.090 x 27 x 0,9)	

## KASTOssb A 2

## Bündelschnitte in höchster Perfektion.

Die vollautomatische Vertikal-Bandsägemaschine bringt überzeugende Leistung auf kleinstem Raum. Die extrem hohe Schwingungsdämpfung, unter anderem durch den hochwertigen Mineralguss des Säge Rahmens, gewährleistet hohe Schnittleistungen bei extremer Laufruhe. Beste Voraussetzungen für einen geringen Bandverschleiß und geräuscharmen



Technische Daten		KASTOssb A 2	
Schnittbereiche			● / ■
Ohne Bündelspaneinrichtung	mm	260 / 260 x 260	
Mit Bündelspaneinrichtung	mm	200 x 260	
Maße Grundmaschine (L x B x H)	mm	1.670 x 2.080 x 2.130	
Gesamtanschlusswert/ Sägemotorleistung	kW	9,5 / 5,5	
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	m/min	15 - 125	
Werkzeugabmessung	mm	4.115 x 41 x 1,3	

## KASTOtec AC 4 / 5

## Power-Bandsägen zum schweren Produktionseinsatz.

Die Horizontal-Bandsägen sind konsequent für das Trennen großer Werkstücke und schwer zerspanbarer Werkstoffe konzipiert. Eine hohe Zerspanungsleistung, eine einfache Bedienung sowie ein durchdach-

tes Materialhandling reduzieren die Nebenzeiten und bilden so die Basis für die ausgezeichnete Wirtschaftlichkeit der KASTOtec-Baureihe.

Technische Daten		KASTOtec AC 4	KASTOtec AC 5
Schnittbereich (B x H)			
90° (● / ■)	mm	430 / 430 x 430	530 / 530 x 530
Materialvorschublänge einfach	mm	600	600
Maße Grundmaschine* (L x B x H)	mm	2.166 x 4.717 x 2.602	2.235 x 5.335 x 2.820
Gesamtanschlusswert/Sägemotorleistung	kW	25 / 15	25 / 15
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	m/min	30 - 300	30 - 300
Kürzeste Reststücklänge im Automatikbetrieb	mm	35	35
Werkzeugabmessung	mm	6.830 x 41 x 1,3	7.675 x 54 x 1,6



## KASTOtec AC 8 / 8x10

## Hochleistungsbandsägeautomat für große Schnittbereiche.

Hochleistungs-Bandsägeautomaten in schwerer Bauart mit horizontal parallel verfahrenem Sägeband, zum Trennen von Vollmaterial, Profilen und Rohren in allen Qualitäten, einschließlich schwer zerspanbarer Werkstoffe wie Titan, Hastelloy, Inconel usw. Der optimale Einsatz von Hartmetall- bzw. Bi-Metallsägebändern wurde bei der Entwicklung dieser

Maschinen konsequent berücksichtigt. Moderne, serienmäßig vorgespannte Linearführungen mit je zwei fettgeschmierten Führungswagen sorgen für eine maximale Gebrauchsdauer.

Technische Daten		KASTOtec AC 8	KASTOtec AC 8x10
Schnittbereich (B x H)			
90° (● / ■)	mm	830 / 830 x 830 / 830 x 830	270 - 830 / 830 x 830 / 830 x 1.100
Materialvorschublänge einfach	mm	750	750
Maße Grundmaschine* (L x B x H)	mm	2.710 x 4.900 x 3.140	2.710 x 5.160 x 3.140
Gesamtanschlusswert/ Sägemotorleistung	kW	30 / 18,5	30 / 18,5
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	m/min	20 - 200	20 - 200
Kürzeste Reststücklänge im Automatikbetrieb	mm	50	50
Werkzeugabmessung (Option)	mm	9.195 x 67 x 1,6 (9.195 x 80 x 1,6)	9.735 x 80 x 1,6



\*\* ohne Späneförderer

## KASTOmaxcut A 20

### Großbandsägemaschine in Portal-/Gantry-Ausführung.

Die schwere Portalbandsäge für den anspruchsvollen Produktionseinsatz mit flexiblen Tischlösungen für große Materialdimensionen, Brammen, Kokillen, Schmiedewellen, Freiformschmiedeteile, Schiffskurbelwellen, Wellen für Turbinen, Großwerkzeuge in allen Qualitäten, einschließlich schwer zerspanbarer

Werkstoffe (z.B. Titan, Hasteloy, Inconel): Durch ihre extrem schweren Bauart ist sie für den mittleren bis sehr schweren Produktionseinsatz ausgelegt und für Bi-Metall- und Hartmetallbändern geeignet.



Technische Daten		KASTOmaxcut A 20	
Schnittbereich 90° (B x H) (● / ■)	mm	2.060 / 2.060	x 2.060
Spannbereich	mm	500 - 2.060	
Maße Grundmaschine* (L x B x H)	mm	9.800 x 7.620	x 5.495
Gesamtanschlusswert/Sägemotorleistung	kW	40 / 22	
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	m/min	8 - 80	
Werkzeugabmessung (Option)		17.424 x 80 x 1,6	(17.424 x 100 x 1,6)

## KASTOmaxcut AM 8x22

### Großbandsägemaschine für Aluminium.

KASTOmaxcut AM ist die ideale Sägemaschine für die wirtschaftliche und vollautomatische Bearbeitung von Aluminiumplatten mit einer Dicke von min. 6–200 mm. Je nach Maschinenausführung können Alumi-

niumblocke mit einer Abmessung von max. 2.200 x 850 mm und Blocklängen bis 4.100 mm bearbeitet werden.



Technische Daten		KASTOmaxcut AM 8x22	
Schnittbereich (H x B)			
90° (● / ■)	mm	850 x 2.200	
Spannbereich waagrecht	mm	1.200 - 2.200	
Maße Grundmaschine (L x B x H)	mm	13.450 x 9.000	x 3.670
Größe des Tisches (L x B)	mm	4.100 x 2.400	
Gesamtanschlusswert/Sägemotorleistung	kW	107 / 75	
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	m/min	400 - 4.000	
Werkzeugabmessung (Option)	mm	17.018 x 80 x 1,1	(1,3 / 1,6)

\* ohne Späneförderer

## KASTOvertical

### Rationelles Sägen von kleinen Blöcken, Platten und Probeschnitten.

Der Spezialist unter den Langschnitt-Sägen. Durch den verfahrenbaren Materialauflagetisch ist ein schnelles und sicheres Handling des Materials gewährleistet. Schnittgeschwindigkeit und Sägevorschub sind stufenlos einstellbar, die Bandarmführung ist hydraulisch höhenverstellbar.



Technische Daten		KASTOvertical	
Schnitthöhe (mit BandControl) [H x T]	mm	600 (560)	
Schnittlänge max. / Schnitttiefe	mm	1.260 / 680	
Maße Grundmaschine* (L x B x H)	mm	3.110 x 1.950	x 3.050
Gesamtanschlusswert/Sägemotorleistung	kW	6,0 / 4,0	
Schnittgeschwindigkeit stufenlos (KASTOvertical M)	m/min	12 - 120	(50 - 500)
Werkzeugabmessung (Option)	mm	5.450 x 41 x 1,3	5.450 x 54 x 1,3

## KASTOhba U / A

### Großbandsägemaschinen mit breitem Größenspektrum.

Die Oberteil-Verbundkonstruktion aus Stahl und Mineralguss ermöglicht der KASTOhba Maschinenbaureihe eine extreme Steifigkeit. So werden eine hervorragende Schwingungsdämpfung und hohe Sägegeschwindigkeiten sowie eine vorbildliche Präzision erzielt. Die exakten, wartungsarmen Führungen garantieren dabei Beständigkeit, lange Einsatzzeiten und hohe Wiederholgenauigkeit.



Technische Daten	KASTOhba U 10x12		KASTOhba U 13	KASTOhba U 13x17
	KASTOhba A 10x12		KASTOhba A 13	KASTOhba A 13x17
Schnittbereich (B x H)				
90° (● / ■)	mm	1 060 / 1 060 x 1 060	1 320 / 1 320 x 1320	1 320 / 1 320 x 1 720
Materialvorschublänge einfach	mm	2 100	2 100	2 100
Maße Grundmaschine* (L x B x H)	mm	1 700 x 5 470 x 3 420 5 720 x 5 470 x 3 420	1 700 x 6 000 x 3 710 5 720 x 6 050 x 3 710	1 700 x 6 450 x 3 710 5 720 x 6 450 x 3 710
Gesamtanschlusswert/Sägemotorleistung	kW	20 / 11	20 / 11	20 / 11
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	m/min	12 - 90	12 - 90	12 - 90
Kürzeste Reststücklänge im Automatikbetrieb	mm	100	100	100
Werkzeugabmessung	mm	11 430 x 80 x 1,6	12 780 x 80 x 1,6	13 460 x 80 x 1,6

\* ohne Späneförderer



Blockbandsägen KASTObloc U / A und KASTObbs U / A

Große Abmessungen effizient trennen.

Die Blockbandsägemaschinen KASTObloc und KASTObbs ermöglichen es durch die Langschnittrbeitsweise, aus Walzblöcken bzw. -platten, Vierkant- oder Flachmaterialien unterschiedlicher Querschnittmaße zu konfektionieren. Durch den Einsatz von Bi-Metall-

bzw. Hartmetallbändern können alle Materialqualitäten, einschließlich schwer zerspanbare Werkstoffe, wie z. B. Titan, Hastelloy, Inconel, mit hohen Zerspanungsleistungen gesägt werden.

Technische Daten	KASTObloc U 5		KASTObbs U 3x20		KASTObbs U 4x16		KASTObbs U 5x10		KASTObbs U 6x16	
	KASTObloc A 5		KASTObbs A 3x20		KASTObbs A 4x16					
Schnittbereich Höhe x Tiefe (H x T) (mit BandControl)	mm	580 (540) x 660 250 x 660	420 (360) x 2.060 420 (360) x 1.960	520 (460) x 1.660 520 (460) x 1.550	560 x 1060	720 (660) x 1.660				
Schnittlänge	mm	2.100 - 4.100 2.100 - 5.100	3.000 - 7.000 3.100 - 7.100	3.000 - 7.000 3.100 - 6.100	3.000 - 6000	3.000 - 7.000				
Gesamtanschlusswert	kW	6,0	7,5 9,0	7,5	7,5	7,5				
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	m/min	17 - 110	12 - 120	14 - 75	12 - 120	14 - 75				
Werkzeugabmessung	mm	5.450 x 41 x 1,3 5.450 x 54 x 1,3	8.670 x 41 x 1,3 9.754 x 54 x 1,3	8.331 x 67 x 1,6 8.331 x 54 x 1,6	7.440 x 54 x 1,6 7.440 x 67 x 1,6	8.331 x 54 x 1,6 8.331 x 67 x 1,6				

Technische Daten	KASTObbs U 8x10		KASTObbs U 8x20		KASTObbs U 10		KASTObbs U 12x15		KASTObbs U 20	
	Schnittbereich Höhe x Tiefe (H x T) (mit BandControl)	mm	920 (860) x 1060	920 (860) x 2.060	1.120 (1.060) x 1.060	1.320 (1.260) x 1.560	2.060 (2.120) x 2060 2.060 (2.120) x 1.800			
Schnittlänge (Option)	mm	3.000 - 6000	6000	3.000 (4.000 / 5.000 / 6000)	3.000 - 7000	3.100 / 4.100				
Gesamtanschlusswert	kW	7,5	7,5	7,5	5,5 / 8,0	11				
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	m/min	14 - 75	14 - 75	14 - 75	14 - 75	8 - 80				
Werkzeugabmessung	mm	7.440 x 54 x 1,6 7.440 x 67 x 1,6	9.754 x 54 x 1,6 9.754 x 67 x 1,6	7.772 x 54 x 1,6 7.772 x 67 x 1,6	10.260 x 67 x 1,6 10.260 x 80 x 1,6	13.284 x 80 x 1,6				



KASTOcross U / A

Effektivität und Ökonomie beim Querteilen von Platten.

Die KASTOcross Vertikal-Bandsägemaschine für Stahlhandel, Werkzeug- und Formenbau bietet gegenüber Horizontalbandsägemaschinen gleichen Arbeitsbereichs Vorteile in der schnellen Bearbeitung

und in geringen Werkzeug- und Investitionskosten. Die gute Zugänglichkeit sowohl zum Material als auch zum Bedienpult beschleunigt den Rüstvorgang.

Technische Daten	U 4x12		U 6x16		U 6x20		U 6x25	
	Schnittbereich (H x B)							
90°	mm	410 x 1.270	660 x 1.660	660 x 2.060	660 x 2.560			
Maße mit Späneförderer u. Podest (L x B x H)	mm	6.274 x 2.892 x 2.794	8.840 x 2.400 x 3.885	8.840 x 2.400 x 3.885	10.245 x 4.340 x 3.910			
Gesamtanschlusswert/Sägemotor	kW	10 / 4	18 / 7,5	18 / 7,5	18 / 7,5			
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	m/min	12 - 120	12 - 120	12 - 120	12 - 120			
Sägebandabmessung (Option)	mm	7.417 x 41 x 1,3	10.693 x 54 x 1,6 (10.693 x 67 x 1,6)	10.693 x 54 x 1,6 (10.693 x 67 x 1,6)	11.582 x 54 x 1,6 (11.582 x 67 x 1,6)			

Technische Daten	A 4x12		A 6x16		A 6x20		A 6x25	
	Schnittbereich (B x H)							
90°	mm	410 x 1.270	660 x 1.660	660 x 2.060	660 x 2.560			
Materialvorschublänge einfach (Opt.)	mm	600 (1.500 / 3.000)	750	750	750			
Maße mit Späneförderer u. Podest (L x B x H)	mm	5.505 x 5.780 x 2.780	8.610 x 4.010 x 3.920	8.610 x 4.010 x 3.920	9.840 x 4.740 x 3.885			
Gesamtanschlusswert/Sägemotor	kW	10 / 4,0	18 / 7,5	18 / 7,5	18 / 7,5			
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	m/min	12 - 120	12 - 120	12 - 120	12 - 120			
Kürzeste Reststücklänge (autom.)	mm	25 (35)	25 (35)	25 (35)	25 (35)			
Sägebandabmessung (Option)	mm	7.417 x 41 x 1,3	10.693 x 54 x 1,6 10.693 x 67 x 1,6	10.693 x 54 x 1,6 10.693 x 67 x 1,6	11.582 x 54 x 1,6 11.582 x 67 x 1,6			

## KASTOflex U

**Für Werkstatt: Universell, schnell und präzise**

Die halbautomatische Kreissäge KASTOflex U steht für hohe Leistungsansprüche in Werkstatt und Betrieb, zum Sägen von Profilen, Rohren und Vollmaterial, sowohl im 90° als auch im beidseitigen Gehrungsschnitt. Sie ermöglicht ein schnelles Spannen des Werkstücks über Taster mit hydraulischem Langkurzhub-Vertikalspannstock. Der Schwenkbereich des Drehtisches beträgt 180°.



Technische Daten		KASTOflex U	
Schnittbereich (B x H)			
90° (● / ■ / ■)	mm	150 / 350 x 25 / 140 x 140	
(+/-) 45°	mm	145 / 280 x 30 / 120 x 120	
(+/-) 60°	mm	140 / 170 x 50 / 110 x 110	
Maße ohne Späneförderer (L x B x H)	mm	1.795 x 1.400 x 1.900	
Gesamtanschlusswert   Sägemotorleistung	kW	6 / 8   1,4 / 2,2	
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	m/min	10 - 60	
Sägeblattdurchmesser	mm	350	

## KASTOflex A

**Flexibilität und Effizienz bei Serienschnitten.**

Wirtschaftlicher, universeller Kreissägeautomat für hohe Leistungsansprüche in Werkstatt und Betrieb, hauptsächlich zum Sägen von Profilen und Rohren, automatisch im 90°-Schnitt und manuell im beidseitigen Gehrungsschnitt.



Technische Daten		KASTOflex A	
Schnittbereich (B x H)			
90° (● / ■ / ■)	mm	150 / 200 x 100 / 140 x 140	
(+/-) 45°	mm	145 / 160 x 80 / 120 x 120	
(+/-) 60°	mm	115 / 120 x 60 / 100 x 100	
Materialvorschublänge einfach (bei 90° / bei 40°)	mm	2.030 / 1.970	
Maße ohne Späneförderer (L x B x H)	mm	3.660 x 1.200 x 1.900	
Gesamtanschlusswert   Sägemotorleistung	kW	6 / 8   1,4 / 2,2	
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	m/min	10 - 60	
Kürzeste Reststücklänge (bei 90° / bei 40°)	mm	35 / 95	

## KASTOflex F

**Flexible, vollautomatische Gehrungskreissägemaschine.**

Die Gehrungskreissäge für das Trennen von Rohren und Profilen bei kleinen bis großen Abschnittstückzahlen, verschiedenen Abschnittlängen und beidseitiger Gehrung. Geeignet für automatische Stangenachladung und Abschnittsortiereinrichtungen.



Technische Daten		KASTOflex F	
Schnittbereich (B x H)			
90° (● / ■ / ■)	mm	150 / 200 x 100 / 140 x 140	
(+/-) 45°	mm	145 / 160 x 80 / 120 x 120	
(+/-) 60°	mm	115 / 120 x 60 / 100 x 100	
Materialvorschublänge einfach (bei 90° / bei 40°)	mm	2.030 / 1.970	
Maße ohne Späneförderer (L x B x H)	mm	4.800 x 1.500 x 1.900	
Gesamtanschlusswert   Sägemotorleistung	kW	6 / 8   1,4 / 2,2	
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	m/min	10 - 60	
Kürzeste Reststücklänge (bei 90° / bei 40°)	mm	35 / 95	
Sägeblattdurchmesser	mm	350	

## KASTOwa C / M

**Sägen in Großserien, schnell und kostengünstig.**

Kreissägeautomat zum Sägen von genauen Abschnitten in Großserien aus Stahl (C), Messing, Kupfer und Aluminium (M). Die einmalige Anordnung des Sägegetriebes und die Vierpunkt-Werkstückspannung garantieren kürzesten Sägehub. Schneller Stangenanschub und hydraulisch gedämpfter Abschnittmessanschlag sowie schnelles Takten gewährleisten eine hohe Ausbringung von präzisen Abschnitten und hohe Verfügbarkeit.



Technische Daten		KASTOwa C 7		KASTOwa M 9	
Schnittbereich (B x H)					
● / ■ / ■	mm	15 - 70 / 15 - 60 / 15 x 15 - 70 x 60		15 - 80 / 15 - 80 / 15 x 15 - 120 x 75	
Werkstoff					
		Stahl		NE-Metalle	
Sägeblatttyp					
		Hartmetall bestückt		HSS-Vollstahl / HM bestückt	
Platzbedarf Grundmaschine ohne Späneförderer					
mm		1.000 x 1.600 x 2.050		1.000 x 1.600 x 2.050	
Sägemotorleistung					
kW		5,5		15	
Schnittgeschwindigkeit stufenlos					
m/min		40 - 160		200 - 1.200	
Sägeblattdurchmesser					
mm		250 / 285		250 / 275 / 315	

## KASTOspeed C 9 / M 9

Hochleistung im Eiltempo: Kreissägeautomaten der Baureihe KASTOspeed

CNC-Hartmetall-Kreissägeautomat zum Hochleistungssägen von genauen, rechtwinkligen Abschnitten aus hochlegierten und wärmebeständigen Stählen mit Zugfestigkeiten bis 1.400 N/mm<sup>2</sup>. Alternativ auch geeignet für den HSS-Betrieb (mit Vollstahl-HSS-Sägeblättern) zum Sägen z. B. von Stahlrohren und Profilen mit Minimalmengen-Schmiersystem.



Technische Daten		KASTOspeed C 9	KASTOspeed M 9
Schnittbereich (B x H)			
90° (● / ■ / ■)	mm	15 - 90 / 15 - 80 / 15 - 80	15 - 80 / 15 - 80 / 15 - 75
Maße inkl. Späneförderer (L x B x H)	mm	1.600 / 1.950 / 2.150	1.600 x 1.950 x 2.150
Gesamtanschlusswert/Sägemotorleistung	kW	12	25
Sägemotorleistung	kW	7,5	18,5 / 15,0
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	m/min	16 - 178 / 18 - 203 / 20 - 225	680 - 3.100 / 750 - 3.400 / 850 - 3.900
Sägeblattdurchmesser	mm	250 / 285 / 315	250 / 275 / 315

## KASTOspeed C 15 / M 15

Großserien für Materialquerschnitte bis 150 mm

Kreissägeautomaten der Baureihe KASTOspeed 15 erfüllen höchste Ansprüche an Leistungsstärke und Wirtschaftlichkeit beim Sägen von Stahl mit Zugfestigkeiten bis ca. 1.400 N/mm<sup>2</sup>, auch von hochlegierten Stählen mit Hartmetall-Einwegsägeblättern und HSS Vollstahl-Sägeblättern. Die Version M 15 wird



zum Sägen von NE-Metallen, mit HSS- und/oder hartmetallbestückten Sägeblättern eingesetzt.

Technische Daten		KASTOspeed C 15	KASTOspeed M 15
Schnittbereich (B x H)			
90° (● / ■ / ■)	mm	20 - 153 / 20 - 135 / 20 - 135	20 - 153 / 20 - 135 / 20 - 135
Maße inkl. Späneförderer (L x B x H)	mm	1.700 / 2.500 / 2.050	1.700 / 2.500 / 2.050
Gesamtanschlusswert	kW	25	40
Sägemotorleistung	kW	18,5	30
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	m/min	20 - 145 / 24 - 165 / 26 - 180	830 - 3.500 / 900 - 3.600 / 1.025 - 4.100
Sägeblattdurchmesser	mm	HM 360 / HM 425 / HM 460	HM 360 / HM 425 / HM 460

## KASTOvariospeed C 15 / C 18

Vollautomatische Produktionskreissäge für hohe Leistungsansprüche.

CNC-gesteuerter, vollautomatischer Produktionskreissägeautomat in schwerer Bauart, zum Trennen von Vollmaterial, Profilen und Rohren in allen Qualitäten, einschließlich schwer zerspanbarer Werkstoffe im HSS- und Hartmetallbetrieb.



Technische Daten		KASTOvariospeed C 15 / C 18
Schnittbereich (B x H)	mm	
90° (● / ■ / ■)	mm	10 - 105/140/152, 20 - 180 / 10x10 - 130/140/155x90 / 20 x 20 - 180 x 140
Materialvorschub in einem Hub	mm	Ø < 152 mm: 7 - 2.000 / Ø > 152 mm: 10 - 2.000
Platzbedarf Grundmaschine mit Späneförderer, ohne Sicherheitsabschränkung	mm	3.500 x 2.990 x 2.370
Gesamtanschlusswert/Sägemotorleistung	kW	28 / 18,5
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	m/min	14 - 140 / 16 - 165 / 18 - 180 / 20 - 200
Werkzeugabmessung (Opt.)	mm	HM 360 / HM 425 / HM 460 (HSS 370 / HSS 425 / HSS 450)

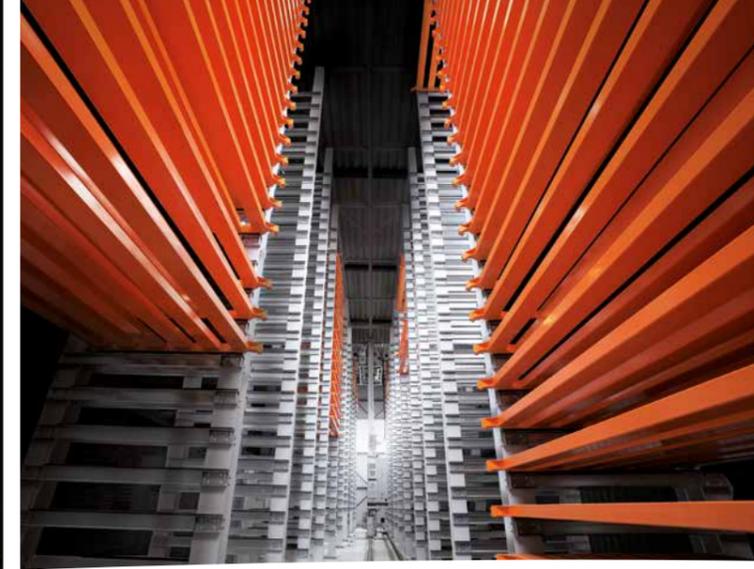
## KASTOgripspeed C 10

Hochleistungs-Kreissägeautomat mit Vorschubzangen-Technologie.

Kreissägeautomat zum schnellen Sägen von genauen Abschnitten in Großserien aus Stahl mit Zugfestigkeiten bis 1.400 N/mm<sup>2</sup>, auch hochlegiert mit Hartmetall-Einwegsägeblättern und 2,5 mm Schnittbreite.



Technische Daten		KASTOgripspeed C 10
Schnittbereich (B x H)	mm	
90° (● / ■ / ■)	mm	15-102 / 15x15-102x80 / 15-80
Materialvorschublänge einfach	mm	500
Materialauflagehöhe	mm	1.100
Platzbedarf Grundmaschine mit Späneförderer	mm	1.560 x 3.026 x 2.237
Gesamtanschlusswert/Sägemotorleistung	kW	19 / 11
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	m/min	17 - 175
Werkzeugabmessung (Ø)	mm	360



## Langgut-/Blechlagersysteme und Sägezentren

### Effektiver Materialfluss in Industrie und Handel

Wie steigert man heute die Wirtschaftlichkeit von Ein- und Auslagervorgängen? Mit Produkten von KASTO. Sie ermöglichen erhebliche Rationalisierungspotentiale für alle Branchen!

Denn verkürzte Zugriffszeiten bedeuten auch kürzere Lieferzeiten und eine höhere Lieferbereitschaft – und das bei weniger Personaleinsatz. Schneller Zugriff, hohe Raumausnutzung und gute Lagerübersicht charakterisieren alle Produkte von KASTO.

Ob Stapeljoch-System, Sägezentrum, Kommissionier- oder Produktionslager, ob Überfahrlager oder Wabenbauweise: KASTO-Kunden kennen ihre exakten Lagerbestände und profitieren von reduzierter Kapitalbindung durch minimierte Lagerbestände. KASTO bietet die komplette Anlage aus einer Hand und stellt auch den optimalen Anlagen-Service sicher.

KASTO Lagersysteme nutzen die 3. Dimension – das heißt: die Hallenhöhe wird genutzt. Oft wird dadurch wertvolle Hallenfläche frei, die dann für produktive Zwecke genutzt werden kann.

Der Trend zu kleineren Losgrößen und zur Lieferung Just-in-time bedeutet mehr Aufwand für immer kleinere Einzelaufträge. Nur durch effektive Lager- und Kommissionier-Systeme ist diese Entwicklung wirtschaftlich tragbar. Zusätzlich schont eine automatische Lagerung das Material beim Handling und verringert die Unfallgefahr im Vergleich zur Arbeit mit Staplern oder Hallenkrananlagen.

## Lagerraum wirtschaftlicher nutzen

Je exakter ein Lager-System dem Bedarf entspricht, desto wirtschaftlicher arbeitet es. Darum bietet KASTO ein breites Angebot an unterschiedlichsten Lagersystemen, die an die individuellen Bedürfnisse und die architektonischen Bedingungen angepasst werden können.

Das Spektrum reicht vom unkomplizierten Stapeljoch-System bis zum vollautomatischen Lager mit

Anbindung an das PPS-System eines Unternehmens. Viele Lagersysteme können auch Hallen tragend ausgeführt werden, wobei die Stahlbau-Konstruktion mit Dach- und Wandelementen verkleidet wird.

Übersicht	UNIBLOC	KASTO-ecostore	UNITOWER	UNITOP	UNIGRIP	UNILINE	UNICOMPACT	KASTO-center
	Stapeljoch-System	Turmlager	Turmlager	Überfahr-Lager	Wabenlager	Längslager	Wabenlager	Wabenlager
Beladung / Lagerplatz	6 / 9 t	1,2 t / 3,0 t	1 - 5 t	0,7 - 5 t	1 - 3 t	1 - 5 t	1 - 8 t	0,5 - 5 t
Wirtschaftliche Lagergröße	ab 10 Plätzen	LG 5 - 72 Plätze BL 5 - 52 Plätze	10 - 100 Plätze	80 - 1.500 Plätze	ab 400 Plätze	ab 80 Plätze	ab 500 Plätze	ab 50 Plätze
Einlagerlängen	3 - 24 m	LG 6,5 m BL 3 / 4 m	3 - 14 m	3 - 14 m	3 - 8 m	2,5 - 4	3 - 14 m	3 - 12 m
Wirtschaftliche Systemhöhe	bis 5 m	bis 8 m	4 - 24 m	4 - 25 m	4 - 12 m	4 - 25	4 - 26 m	3 - 10 m
Gebäudeträgende Konstruktion möglich	nein	nein	ja	ja	ja	ja	ja	nein
Anzahl Zugriffe pro/h (pro RBG)	1 - 20	1 - 15	1 - 30	10 - 32	10 - 40	20 - 30	20 - 60	5 - 20
Lagergut	Langgut Blech	Langgut Blech	Langgut Blech	Langgut	Langgut	Langgut Blech	Langgut Blech	Langgut
Teil-integrierte Sägemaschinen möglich	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Voll-integrierte Sägemaschinen möglich	nein	nein	eingeschränkt	ja	ja	eingeschränkt	ja	ja



## Ihre Vorteile auf einen Blick

Für kleine Lagervolumina und kleine bis mittlere Umschlagszahlen

Einfacher Zugriff, geringer Flächenbedarf und unkomplizierte Bedienung

Mehrfachumstapeln von bis zu drei Lagen gleichzeitig

Für das Ein- und Ausklinken wird nur die Hub- und Senkbewegung des Kranes benötigt

Ideal für Langgut, Bleche und andere sperrige Güter

KASTO $logic$  organisiert die Material- und Lagerortverwaltung

## Stapeljoch-System UNIBLOC

Einfach, aber wirkungsvoll

Ideal für Langgut, Bleche und andere sperrige Güter. Wo automatische Langgutlager nicht wirtschaftlich sind, ist das Stapeljoch-System UNIBLOC eine sinnvolle Lösung. Denn oft erfordern kleine Lager volumina und kleine bis mittlere Umschlagszahlen lediglich eine Transporteinrichtung, bei der einfacher Zugriff, geringer Flächenbedarf und unkomplizierte Bedienung im Mittelpunkt stehen. Für den konventionellen Umstapelbetrieb mit UNIBLOC genügen einfache, möglichst pendelberuhigte Hallenkrane mit zwei Haken. Die geeigneten Materiallängen für das Stapeljoch-System UNIBLOC liegen zwischen 3 und 24 m.

### System mit Ausbaumöglichkeiten

Mit UNIBLOC E bietet KASTO eine manuelle Einfachtraverse mit geprüften Sicherheitskettengehängen für das KASTO Transportjoch UNIVERSAL. Die manuelle Mehrfachtraverse UNIBLOC U erlaubt das Mehrfachumstapeln von bis zu drei Lagen gleichzeitig und kann zum automatischen Umstapeln nachgerüstet werden.

Bis zu drei Stapeljochpaare mit je 400 mm nutzba-

rer Höhe können über die rein mechanische Greiferfunktion gemeinsam transportiert werden. Für das Ein- und Ausklinken wird nur die Hub- und Senkbewegung des Kranes benötigt.

Für den Zugriff auf Einzelstäbe: Magnet-Traverse UNIBLOC F.

Ein in die Traverse integrierter Elektromagnet ermöglicht bei der KASTO Magnettraverse UNIBLOC F den direkten Zugriff auf magnetisierbare Einzelstäbe ohne ein Umhängen der Traverse. Auch diese UNIBLOC-Variante verfügt über eine Einrichtung zum Mehrfachumstapeln. Für die seitliche Materialentnahme bei nebeneinanderstehenden Jochen sind einklappbare Greifer im Angebot.

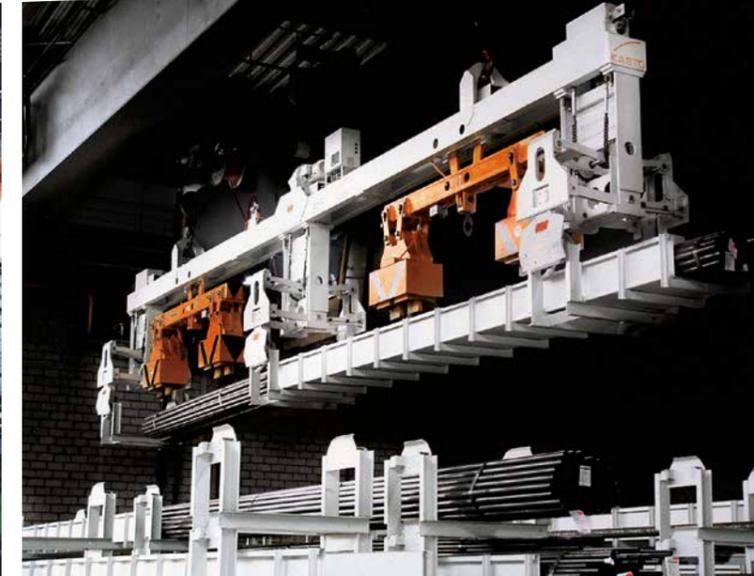
Automatisches Mehrfachumstapeln mit der Traverse UNIBLOC A.

In Verbindung mit einem am Boden fahrenden KASTO Regalbediengerät in Portalbauweise oder einem Automatikkrane mit Pendelberuhigung ermöglicht das Stapeljoch-System UNIBLOC A eine zusätzliche Beschleunigung der Umlagervorgänge. Bis zu drei Joche übereinander können gleichzeitig transportiert werden.



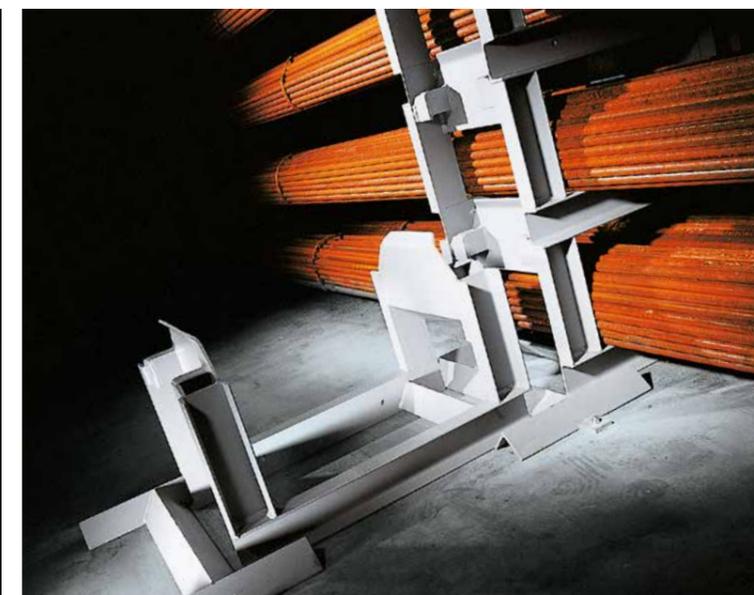
Schnell und sicher Mehrfachumstapeln mit UNIBLOC A.

Transportjoch UNIVERSAL: transportierbar mittels Einfach- und Mehrfachtraverse.



UNIBLOC F mit Kombi-Traverse zum Jochtransport und zur Stabentnahme.

Optimal angepasst an Mehrfach- und Automatiktraverse: Transportjoch AUTOMATIK mit Zentrierhilfe zum exakten Ausrichten der Joche.





## Ihre Vorteile auf einen Blick

Zeitersparnis durch direkten Zugriff ohne zusätzliche Hubmittel

Geringer Flächenbedarf durch konsequente Höhenausnutzung

Höhenvariable, modulare Palettenauflagen für verschiedene Beladehöhen

Maschinennah aufstellbar

Kostengünstiges, automatisiertes Lager für alles im Langgut- oder Blechformat in einseitiger oder doppelseitiger Ausführung

Bis zu drei verschiedene Beladehöhen zur Auswahl

## KASTOecostore für Langgut- und Blechformat Kompaktes und standardisiertes Lager.

**Lagerraum wirtschaftlich nutzen.** Das standardisierte Lager eignet sich für alle Anwendungen mit einer hohen Vielfalt an Materialien, die im Format Langgut oder Blech gelagert werden können. Durch die höhenoptimierte Fachaufteilung wird eine hohe Lagerdichte auf kleinstem Raum erreicht. Dies führt zu mehr Ordnung, Sauberkeit und Sicherheit.

und ausgelagert und mit einem Hubwerk auf die optimale Be- und Entladehöhe gebracht. Dadurch ist kein zusätzliches Hubmittel, wie etwa ein Gabelstapler, zur Kassettenauslagerung erforderlich. Das sorgt für kurze Zugriffszeiten und eine ergonomische Arbeitsweise.

Robuste Rollenketten stellen einen langlebigen und wartungsarmen Betrieb sicher. Ein umfassendes Sicherheitskonzept beugt Fehlfunktionen vor und verhindert kostspielige Stillstandzeiten.

### Alle Vorteile auf einen Blick:

Das automatisierte Turmlager ist in ein- und doppelseitiger Ausführung erhältlich. Die Systemhöhe reicht von 3 bis 8 Metern und kann wahlweise mit Kassetten zur Lagerung von Langgutmaterial oder Flachpaletten zur Aufnahme von anderen Lagergütern wie Boxen, Paletten, Werkzeugen etc. ausgestattet werden. Stangen, Rohre, Profile und Vollmaterialien bis zu 6,5 Meter Länge können bevorratet werden. Pro Lagersystem können bis zu 3 unterschiedliche Höheneinteilungen definiert werden.

Die Lastaufnahmemittel besitzen eine Tragfähigkeit von jeweils bis zu 3 Tonnen, werden automatisch ein-

### Optionen:

- Steckbolzen für Paletten zur Sicherung gegen Verschieben des Lagerguts
- Einlagerhilfe mit Aushubbolzen zum Auspacken von Blech und für ein besseres Handling des Beladeguts mittels Stapler oder Kran
- Automatiksteuerung mit Schutzeinrichtung
- Erweiterung der Standardsteuerung um Artikel- und Bestandsverwaltung
- Stationswagen manuell verschiebbar zur rückseitigen Be-/Entladung des Lagersystems
- Seitenstiele für C-Profil-Kassetten zur Anpassung der Beladehöhe



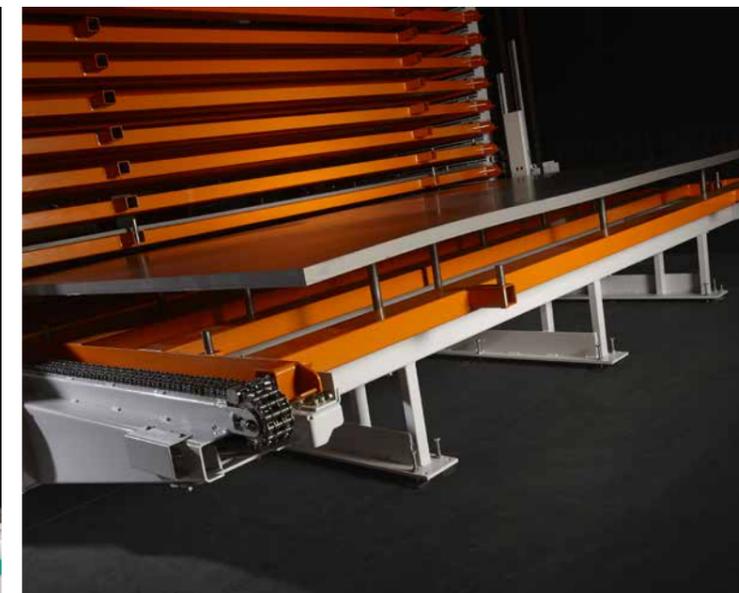
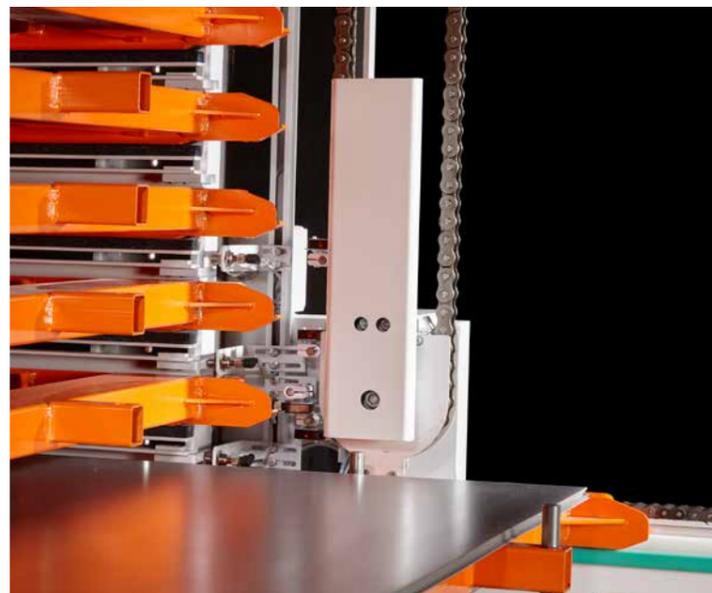
Langgut-Variante in Doppelausführung (Option).

Hubtraverse und Palette im Blechformat mit Kettenhubwerk und Beladehöhenkontrolle sowie Stahlbau mit Gleitauflage, Palette mit Steckbolzen (Option).



Stationärer Hubwerksantrieb mit Gleichlaufwelle.

Einlagerhilfe zum Freihub des Beladegutes (Option).





Ihre Vorteile auf einen Blick

Als Pufferlager in der Fertigung oder für kleine Lagermengen

Geringer Wartungsaufwand und hohe Zuverlässigkeit

Im Blechlager sind verschiedene Beladehöhen möglich

Einfache Bedienung und schnelle Bereitstellung für Lasten bis zu 5 t pro Kassette

Deutlicher Flächengewinn durch Gebäudeverkleidung und Grubenlösung

Über Rollenbahnen kann der UNITOWER an eine Säge angebunden werden

Turmlager UNITOWER

Platz sparende Lagerlösung für Langgut, Blech, Paletten und vieles mehr

Einsatzgebiete für UNITOWER sind z.B.: Pufferlager in der Fertigung oder kleine Lagermengen in Stahl- und anderen Handelsgeschäften. Aber auch in Schlossereien, Fensterbaubetrieben u.ä. optimiert das Kompakt-Kassettenlager UNITOWER den Materialfluss – und das nicht nur für Langgut!

Der UNITOWER eignet sich sowohl für Stabmaterialien oder Profile als auch für Paletten oder Kästen, die mit allen Arten von Waren beladen werden können. Auch als Insellösung oder mit kundeneigenen Transportgestellen zeigt dieses System seine Stärken.

ruktion eines UNITOWER (und vieler anderer KASTO Lagersysteme) spart zusätzlich Platz und Steuern: Wird die Stahlkonstruktion mit Blechen oder Betonplatten wetterfest verkleidet, entsteht eine Einheit, die steuerlich günstiger abgeschrieben werden kann! Auch Grubenlösungen in den Boden sind zur Erweiterung der Lagerkapazität realisierbar.

Für Lasten bis zu 5 t

Einfache Bedienung und schnelle Bereitstellung für Lasten bis zu 5 t pro Kassette. Die Standardausführung des UNITOWER bietet eine Lagersteuerung mit Fachvorwahl und ist auf Wunsch ausbaufähig zur Bestandsverwaltung auch für mehrere Artikel pro Kassette. Der UNITOWER ist als einseitiger Tower und als doppelseitiger Tower bis 24 m Höhe lieferbar. Durch Einbau mehrerer Aus- und Einlagerstationen ist zeitparalleles unabhängiges Arbeiten möglich. Die Steuerung erlaubt eine Bestandsverwaltung nach Meter, Kilogramm oder Stückzahl mit Material-Identnummern. Ein Anschluss für KASTOlogic sowie das kundenseitige Warenwirtschaftssystem ist vorbereitet.

Vorteile bei Kosten und Steuern

KASTO setzt für die Kompakt-Kassettenlager UNITOWER grundsätzlich nur vorgereckte, wartungsarme Präzisionsrollenketten ein. Sie sind nicht nur zuverlässiger als Stahlseile, sie überzeugen auch mit deutlich niedrigeren Wartungskosten. Auch nutzt ein UNITOWER den eingesetzten Strom sehr effektiv, da im Gegensatz zu Paternostersystemen nicht das gesamte Lagervolumen, sondern nur die gewünschte Kassette bewegt wird. Die gebäudeträgende Konstr-



UNITOWER für Langgut, Doppelturm.



Querstation-Kettenförderer mit Aushub.

UNITOWER B erweitert auf zwei Regalbediengeräte.



Vakuumeinrichtung





## Ihre Vorteile auf einen Blick

In Verbindung mit einem Unterfahrwagen wird das Langgutlager *UNITOP* zu einem schnellen Kommissioniersystem.

Im vollautomatischen Betrieb mit minimalem Personalbedarf

Integrierte Wägeeinrichtung (Option)

In die Kassettenaufnahme integrierte Wägezellen ermöglichen eine automatische Bestandführung (Option)

Materialflussgerechte Anbindung an KASTO CNC-Sägemaschinen (Option)

Selbsttragende Kassetten

## Langgutlager *UNITOP*

Ideale Raumausnutzung, sichere Lagerführung

Kennzeichnend für das automatische Hochregal-Lagersystem *UNITOP* für Langgut ist das auf dem Lagerblock fahrende Regalbediengerät. Das System in geschlossener Blockbauweise erlaubt einen schnellen Zugriff auf selbsttragende Kassetten. Rechnergesteuert bietet *UNITOP* jederzeit einen perfekten Überblick über den Lagerbestand und kann das angeforderte Langgut je nach Systemgröße alle 120 Sekunden an die Entladeeinrichtung abgeben.

Individuell angepasste Ein- und Ausgabestationen aus dem KASTO „Baukasten“ sorgen für die Anpassung an den unternehmensspezifischen Materialfluss. Durch die optionale Integration einer automatischen Stabvereinzelnung und den Anschluss an eine KASTO CNC-Sägemaschine entsteht ein flexibles Fertigungssystem.

Im vollautomatischen Betrieb mit minimalem Personalbedarf arbeitet ein *UNITOP* Langgutlager äußerst wirtschaftlich und zuverlässig. Und das auf lange Sicht: die verschleiß- und servicearmen Hubwerke sind mit Präzisionsrollenkettensystemen ausgestattet.

## Überzeugende Funktionalität und hohe Lebensdauer

Zusätzlicher Lagerraum ohne aufwendigen Neubau: Auf die Stahlkonstruktion des *UNITOP* können Dach und Wände montiert werden. Die Höhe des *UNITOP* ist unabhängig von der Höhe des anschließenden Gebäudes, kann dieses also auch überragen. Ein- und Auslagerung können direkt an der Schnittstelle zu einer bereits bestehenden Produktionshalle erfolgen. Diese Lösung bietet unter Umständen Vorteile bei der steuerlichen Abschreibung.

## Technische Daten

- Höhen von 4 bis 25 m
- Lagervolumen bis zu 8.000 t
- Lasten bis zu 5 t/Kassette
- Kassettenlängen von 3 bis 12 m
- Hallen tragende Ausführung möglich
- Integrierte Wägeeinrichtung (Option)
- Materialflussgerechte Anbindung an KASTO CNC-Sägemaschinen (Option)
- Komfortable Lagerverwaltung durch *KASTOlogic*



Das Kettenhubwerk des Regalbediengerätes: robust und langlebig.

Längsstationen können am Boden oder in beliebiger Höhe eingebaut werden.



Einlagerstation mit Materialanschlagportal und integrierter Aushubeinrichtung gewährleistet einfaches Einlagern mittels Hubstapler.

Für höchste Zuverlässigkeit: Hubkette mit Schlaffkettensicherung.





## Ihre Vorteile auf einen Blick

Höchste Lagerdichte durch effektive Raumnutzung für beste Flächennutzung

Vollautomatisches Handling für schnelles Kommissionieren von Aufträgen aller Art im Handel

Schnelle Palettenwechselzeiten durch vollautomatischen Betrieb für kurze Bearbeitungszeiten

Vollautomatisches Handling bei blechbearbeitenden Betrieben für hohe Maschinenauslastung bei gleichzeitig mannarmem Betrieb

Modularer Aufbau des Lagersystems für eine schnelle und wirtschaftliche Anpassung bei Veränderungen des Kapazitätsumfanges

Permanente Bestandsführung für optimale Bestandskontrolle

## Palettenlager UNILINE

Lagersystem für flächige und volumenhafte Produkte

**Dynamischer Lagerpuffer:** UNILINE Lagersysteme von KASTO stehen für Flexibilität bei der Planung von automatischen Lagersystemen in unterschiedlichen Bereichen. Typische Anwendungsbereiche sind: Blechlagersysteme zur Kommissionierung im Stahlhandel, Anbindung von Blechbearbeitungsmaschinen für mannarmen Betrieb oder als Logistikzentrum zur Lagerung von Gitterboxen, Werkzeugen und sonstigen Materialien zur logistischen Verknüpfung unterschiedlichster Arbeitsbereiche in Fertigungsbetrieben.

### Raumhöhe als Wirtschaftlichkeitsfaktor

Das UNILINE Lagersystem von KASTO ermöglicht eine optimale Ausnutzung der Raumhöhe. Durch die schmale Bauweise ist das Längslagersystem optimal geeignet für Hallen, in denen wenig Breite zur Verfügung steht. Die geringen Anfahrmaße des Regalbediengerätes sorgen dafür, dass möglichst viel Raum für Lagerzwecke genutzt wird.

### Viele Aufstellmöglichkeiten

Dieses Lagersystem ist als eigenständige Einheit in einem vorhandenen Gebäude aufstellbar, auf Wunsch kann die Stahlbaukonstruktion auch als gebäudeträgende Silokonstruktion mit Dach- und Wandverkleidung ausgeführt werden. Das KASTO Längslager UNILINE ist als einseitiges oder doppelseitiges Lagersystem konzipiert und nimmt auf Systempaletten Traglasten bis 5.000 kg pro Lagerplatz auf.

### Zuverlässige, bewährte Komponenten für jeden Anwendungsfall:

- Paketförderstrecken wahlweise mit Kunststoffbelagung
- Kommissioniergeräte mittels Vakuumtraverse oder Magnethebeeinrichtung, ausgeführt als Linien- oder Flächenportal
- Integrierte Papierabsaug- und Schreddersysteme
- Integrierte Umreifungs- und Verpackungsanlagen
- Integration von Etikettiersystemen
- Komfortable Lagerverwaltung durch KASTOlogic



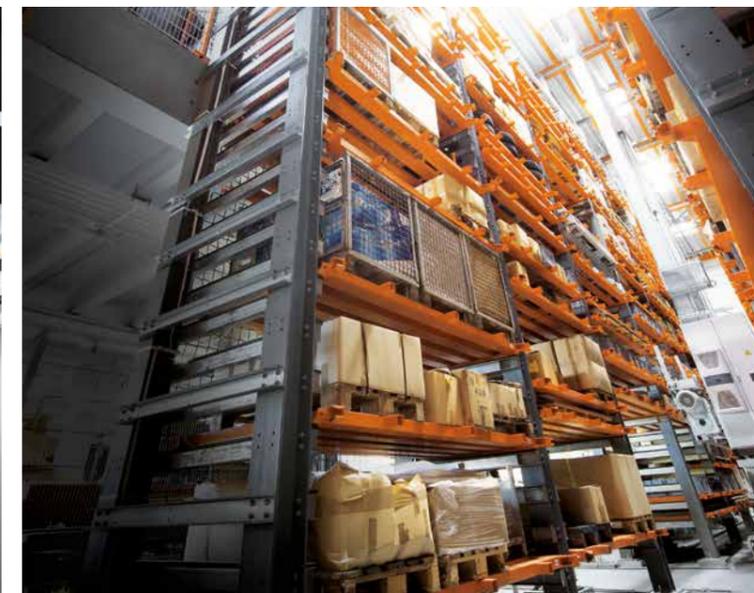
Automatische Kommissionierstation mit Vakuum-Transportanlage.

Auspacktisch mit Verschieberahmen sowie Ein- und Auslagerstation.



Lagerung von Blechpaketen und Auslagerstation zur manuellen Beschickung einer Laserschneidmaschine.

Ein- und Auslagerstation auf drei Stockwerken.





## Ihre Vorteile auf einen Blick

Individuelle Anpassung durch Kassettenteiler, Auskleidung, Materialaufnahme oder Bodenbleche

Langlebig und verschleißarm: Gleiter aus Spezialkunststoff

Hohe Bereitstell-Leistungen beim Ein- und Auslagern sowie beim Kommissionieren

Hallen tragende Ausführung möglich

Geringen Anfahrmaße des Regalbediengerätes ermöglichen eine sehr gute Raumnutzung

KASTO Wanderkassettenprinzip für optimiertes Fahrverhalten

## Kassettenlager UNIGRIP

Schnell, kostengünstig und kompakt

Einfach effektiv: Waben-Langgutlager UNIGRIP. Für Systemhöhen bis 12 m und Lasten bis 3 t pro Kasette ist das System UNIGRIP eine gute Wahl. Denn es bietet alles, was ein Lagersystem wirtschaftlich macht – und das bei niedrigen Investitionskosten. Die geringen Anfahrmaße des Regalbediengerätes ermöglichen eine sehr gute Raumnutzung und kurze Bereitstellungszeiten. Die Kassetten können durch Kassettenteiler, Auskleidung der Materialauflage oder Bodenbleche an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

### Technische Daten

- Höhen von 4 bis 12 m
- Lagervolumen bis zu 500 Plätze
- Lasten bis zu 3 t/Kassette
- Kassettenlängen von 3 bis 8 m
- Hallen tragende Ausführung möglich
- Integrierte Wägeeinrichtung (Option)
- Komfortable Lagerverwaltung durch KASTOlogic
- Integrierte Logistiklösung durch Anbindung an das Host-System des Unternehmens
- Materialflussgerechte Anbindung an
- KASTO CNC-Sägemaschinen (Option)

### Vollautomatische Lagerung

Die vollautomatische Ausführung UNIGRIP bringt die „Ware-zum-Mann“. Die Lasttraverse kann je nach Anzahl der erforderlichen Lagerbewegungen mit ein oder zwei Kassettenlagerplätzen ausgerüstet werden. Bei zwei Lagerplätzen sorgt das KASTO Wanderkassettenprinzip für optimiertes Fahrverhalten, kurze Wege und minimale Leerfahrtanteile. Ergebnis: hohe Bereitstell-Leistungen beim Ein- und Auslagern sowie beim Kommissionieren.



Moderner Stahlbau inklusive: UNIGRIP Regalanlage.

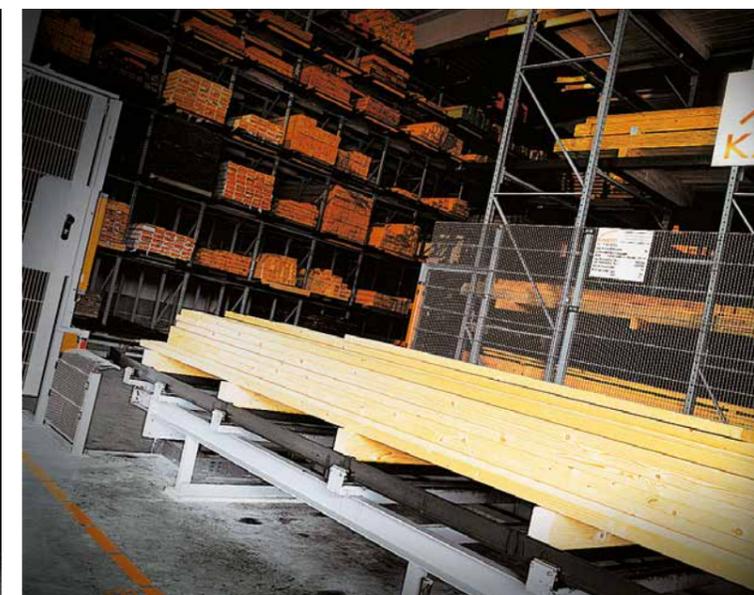


Regalbediengerät mit Zugeinrichtung für den zuverlässigen Kassetten-Transport.

UNIGRIP Querstation: für einfaches Ein- und Auslagern an der Regalstirnseite.



Einfach einhängbare Seitenwände für labiles oder empfindliches Material.



## Ihre Vorteile auf einen Blick

Höchste Lagerdichte durch effektive Raumnutzung sorgt für beste Flächennutzung

Große Lagerhöhen bis 26 m

Schnelle Kassettenwechselzeiten durch vollautomatischen Betrieb für kürzeste Bearbeitungszeiten

Vollautomatisches Handling für den Handel sorgt für schnelles und kostengünstiges Kommissionieren

Übersichtliche Materialordnung für mehr Sicherheit und bessere Disposition

Optimale Bestandskontrolle durch permanente Inventur

## Wabenlager für Langgut oder Blech UNICOMPACT

Für kürzeste Bereitstellzeiten und große Lageraufgaben

Im Waben-Langgutlager UNICOMPACT ermöglicht KASTO eine hervorragende Raumaussnutzung auch für bereits bestehende Hallen, z. B. klassische Hallen des Stahlhandels. Denn die geringen Anfahrmaße des Regalbediengerätes sorgen dafür, dass möglichst viel Raum für Lagerzwecke genutzt wird. Nach dem Prinzip „Ware-zum-Mann“ stellt das Langgutlager UNICOMPACT die angeforderten Waren schnell an den Ausgabestationen bereit. Ein umfangreiches Stationsangebot steigert die Effektivität für individuelle Säge- und Kommissionieraufgaben für Vollmaterialien oder Profile aus Stahl, Aluminium, Kunststoff oder Nicht-Eisen-Metallen.

### Wanderkassettenprinzip

Das KASTO Wanderkassettenprinzip senkt die Zahl der Fahrbewegungen und ermöglicht – in Verbindung mit schnellen Antrieben – Bereitstellzeiten von ca. 60 Sekunden. Und das bei einer Systemgröße von 2000 Kassetten! Die wichtigsten Bausteine des Wanderkassettenprinzips sind auf der mechanischen Seite zwei simultan arbeitende Kassetten-Zugvorrichtungen, steuerungsseitig sorgt eine

durchdachte Programmierung für kurze Wege und damit für niedrige Bereitstellzeiten.

### Technische Daten

- Bauhöhen 4-26 m
- Kasette für 1-8 t Nutzlast
- Lagervolumen ca. 500-8.000 Kassetten (entspricht ca. 500-40.000 t)
- Kassettenlängen von 3 bis 14 m
- Auch Hallen tragende Ausführung möglich
- Einfache Benutzerführung, z. B. mit Barcode-Eingabe
- Integrierte Wägeeinrichtung (Option)
- Komfortable Lagerverwaltung durch KASTOlogic
- Integrierte Logistikköpfung durch Anbindung an das Host-System des Unternehmens



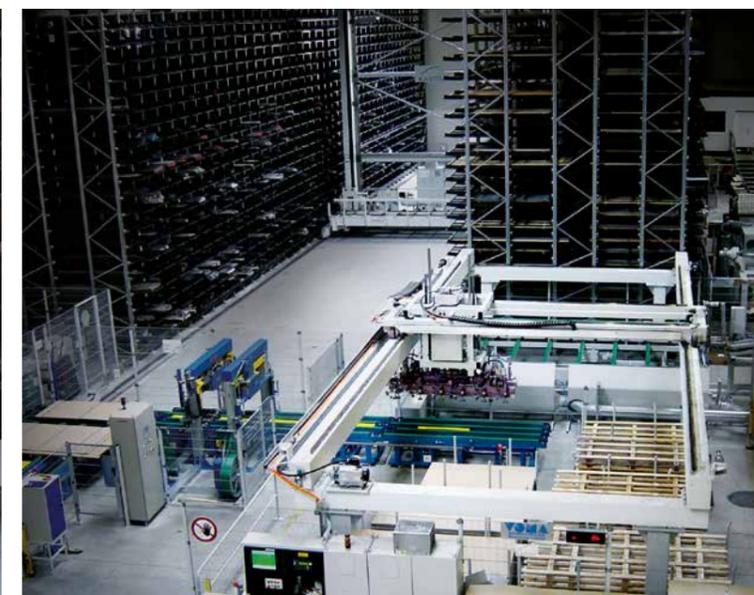
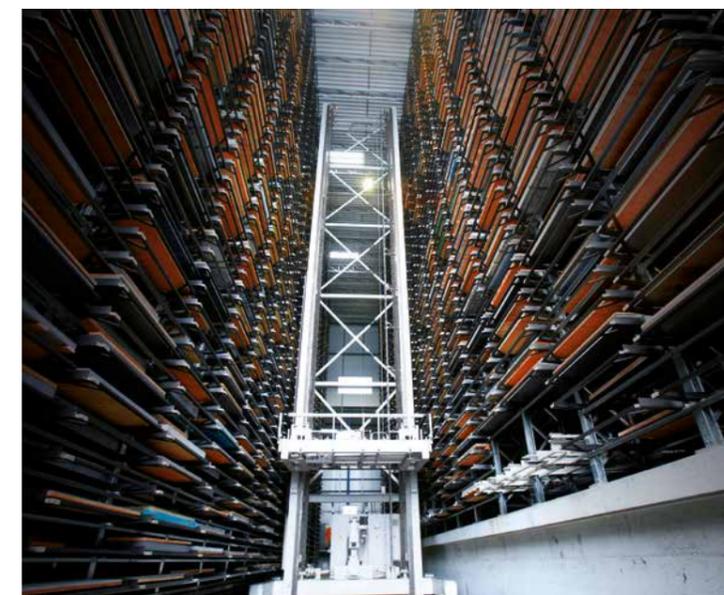
Datenlichtschranke und Laserachse sorgen für sichere Datenübertragung und störungsfreie Positionierung des Regalbediengerätes.

Wabenlager für Blechlagerung im Stahlhandel.



Das Kommissioniergerät ermöglicht eine ergonomische und schnelle Materialentnahme.

Wabenlager für Langgut/Blech mit vollautomatischer Blechkommissionieranlage





## Ihre Vorteile auf einen Blick

Die speziell geformte KASTO Lasttraverse entnimmt und transportiert jeweils genau eine Stange aus den Kragarm-Fächern

Kombination aus Einzelstangen- und Kassettenlager möglich.

Regalbediengerät in Portalbauweise

Höchste Zuverlässigkeit und minimale Nebenzeiten durch perfekt aufeinander abgestimmte Einzelkomponenten

Im KASTOcenter Vario Kombination aus verschiedenen Beladehöhen möglich.

Vollautomatisches Handling von Stäben

## Sägezentrum KASTOcenter

### Vollautomatisch, mannlos Sägen

**Effektivität, die sich schnell amortisiert: KASTO Sägezentren.** Die Materialversorgung der integrierten Säge erfolgt über die Regalbediengeräte, die von dem KASTO Warehouse Management System gesteuert werden. Hierbei werden KASTO spezifische (mathematische) Algorithmen angewendet, die ebenso das selbstständige Rücklagern und die Bestandsverwaltung umfassen. Dieses flexible Fertigungszentrum für die Sägerei bietet KASTO komplett mit Lager, Säge, Steuerung und Service aus einer Hand! Ergebnis: höchste Zuverlässigkeit und minimale Nebenzeiten durch perfekt aufeinander abgestimmte Einzelkomponenten. Ein solches Sägezentrum leistet so viel wie 3 bis 7 Einzelsägen!

lager werden Einzelstäbe schnell und automatisch entnommen und zurückgelegt. Das Kassettenlager bietet zusätzlich eine effektive Raumnutzung und einen hohen Mengenumschlag. Das Bereitstellen von Einzelstangen aus einem im Kassettenlager gelagerten Kasette geschieht durch Verwendung einer Stangenvereinzelnung auftragsbezogen und vollautomatisch.

### Technische Daten

- Materialgewicht bis zu 2,5 t/Einzelstab
- Durchmesser der Stäbe: 20-400 mm
- Vollautomatisches Handling von Stäben mit 0,45-12 m Länge
- Integrierte KASTO Band- oder Kreissägemaschinen, optional mit Hartmetallsägewerkzeug
- Kurze Span-zu-Span-Zeit bei Auftragswechsel
- Komfortable Lagerverwaltung durch KASTOlogic
- Anbindung des Roboterhandlingsystems KASTO-sort möglich

### Zusätzliche Flexibilität

Wird zum Einzelstangenlager ein Kassettenlager benötigt, lässt sich das KASTOcenter einfach mit einem KASTO Kassettenlager (UNICOMPACT, UNITOP oder UNITOWER) kombinieren. Diese Kombination verbindet die Vorteile von Kragarm- und Kassettenlagerung zu einer universellen Lösung, die einer großen Zahl von Anforderungen gerecht wird. Aus dem Kragarm-



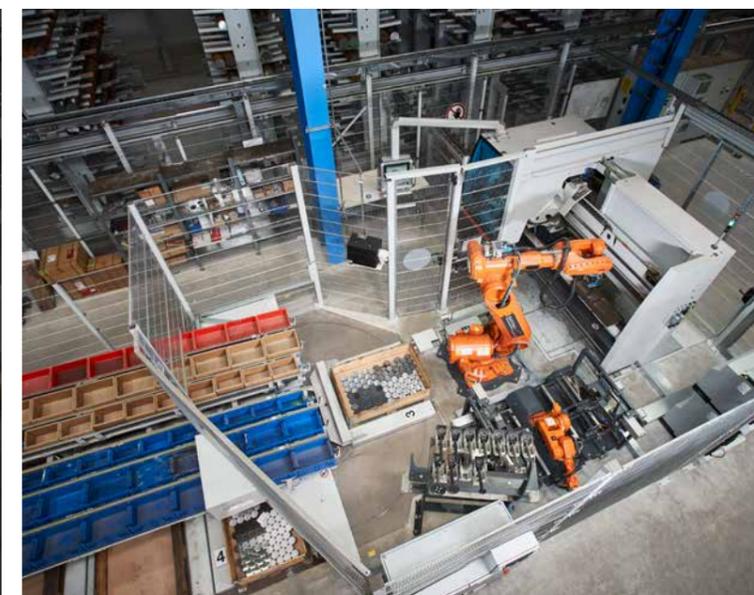
Regalbediengerät in Portalbauweise mit Wartungssteg.

Einlagerrollenbahn für den Materialtransport.



Die KASTO Schnellwechselstation minimiert die Nebenzeiten beim Auftragswechsel.

Integrierte KASTO Kreissägemaschine mit KASTOsort.





## KASTOsort

Handling-Kompetenz für Sägemaschinen und Lager-technik durch von KASTO integrierte Industrieroboter

KASTOsort bietet die Möglichkeit, die komplette Abschnittvielfalt Ihrer KASTO-Sägemaschine ohne zusätzlichen Bedienungsaufwand zu palettieren – oder an weitere Bearbeitungssysteme zu übergeben.

Die Erfahrung aus der Integration von weltweit über 100 Industrierobotern an Sägesystemen, die hochflexible Programmstruktur und innovative Greifkonzepte erlauben eine unerschöpfliche Vielfalt an Möglichkeiten. Egal ob Flachmaterial, Scheiben oder Rundstäbe gestapelt, entgratet oder markiert werden sollen: Das System reagiert dank der dezentral selbstorganisierten Programmlogik und des mehrstufigen Greiferwechselkonzeptes intelligent auf jede neue Abschnittabmessung.

Es ist weder ein Teach-In, noch jegliche Art der Programmierung durch den Anwender erforderlich. Alle benötigten Informationen erlangt das Robotersystem durch die Kommunikation mit Ihrem ERP-System oder den vor- bzw. nachfolgenden Maschinen. Dies sichert die Flexibilität Ihres Systems und macht Sie

bereit für die Zukunft.

KASTOsort ist stringent in die KASTO-Systemwelt integriert. Dies ermöglicht dem Bedienpersonal eine ebenso einfache wie anschauliche Überwachung und Kontrolle des Robotersystems im laufenden Betrieb.

Zur Vervollständigung Ihrer Automatisierungswünsche kann das Roboterhandlingsystem durch Folgeprozesse erweitert werden. Neben den Handhabungsprozessen wie Palettieren, Beladen und Kommissionieren stehen Ihnen folgende Prozesse zur Verfügung:

- Anfasen, Entgraten
- Zentrierbohren
- Reinigen, Aussaugen von Rohren
- Wiegen, (Längen-) Messung
- Etikettieren, Bedrucken
- Nadelmarkieren
- uvm.

## KASTOlogic und KASTOlogic mobile

Für alle Lagervorgänge

Warehouse Management made by KASTO

Ob voll automatisiertes Hochregal- oder manuelles Lager, die Warehouse Management System (WMS) Software Suite KASTOlogic unterstützt Ihre Arbeitsprozesse und hilft, diese effizient zu gestalten.

Aufbauend auf dem Grundmodul sind die nach folgenden Module verfügbar:

- **materialflow:** Steuerung autom. Lagersysteme
- **stock:** Bestandsverwaltung mit Untergruppen:
  - logistic: Weitere logistische Funktionen
  - production: Fertigungsverwaltung
  - manualstore: Verwaltung manueller Lager
- **automation:** Maschinenintegration
- **statistics:** Statistiken zur Systemanalyse

KASTOlogic ermöglicht die Integration von Sägemaschinen und Materialhandlinglösung aus dem Hause KASTO sowie von führenden Fremdherstellern. Die integrierte Auftrags- und Fertigungsverwaltung verbessert den Überblick über die Auslastung der angebotenen Arbeitsmaschinen mit Fokus auf die Bereiche Sägen, Stanzen und Laserschnitt. Schnittstellen zu gängigen ERP-Systemen vervollständigen die Automatisierung der Arbeitsprozesse.

Mobile Lösung zur Verwaltung manueller Lager

In manuellen Lagern ist es oft schwierig, Informationen über das eingelagerte Material zu erhalten. Die Folge kann falsch abgelegtes oder etikettiertes Material sein, was lange Suchzeiten verursacht. Auch Beschädigungen werden meist nicht erfasst, was zu kostenaufwendigen, zusätzlichen Prozessschritten führt.

Mithilfe von KASTOlogic mobile übernimmt das System die Verwaltung des Lagers. Die hausintern entwickelte App für mobile Endgeräte ermöglicht dem Benutzer, sämtliche Vorgänge wie Ein- und Umlagerungen, Kommissionierungen, Versand- und Bestandsinformationen per Smartphone oder Tablet an das etablierte Lagerverwaltungssystem KASTOlogic und somit das kundeneigene ERP zu übermitteln.



Hauptmenü



Auftragsbearbeitung



Zielfachsuche

# KASTO - Sägen. Lager. Mehr.

## Kompetenz auf ganzer Linie

Seit fast 180 Jahren steht KASTO für Qualität und Innovation. Neben Metallsägen und automatischen Lagersystemen für Langgut und Blech bietet KASTO kundenindividuelle Materiallogistiklösungen. Abgerundet wird das Produktportfolio durch intelligente

Softwarelösungen und den kompetenten KASTO-Service. Durch die kontinuierliche Entwicklung neuer Technologien und eine permanente Optimierung von Maschinenkonzepten ist KASTO heute Weltmarktführer beim Sägen und Lagern von Metall.

### Sägemaschinen von KASTO



Das KASTO-Sägeportfolio umfasst Bügel-, Band- und Kreissägen von der Werkstattsäge bis zu leistungsstarken Vollautomaten. [www.kasto.com/saegen](http://www.kasto.com/saegen)

### Lagerlösungen von KASTO



Schneller Zugriff, hohe Raumausnutzung und gute Lagerübersicht charakterisieren alle Lagersysteme von KASTO. [www.kasto.com/lager](http://www.kasto.com/lager)

### KASTO-Service



Rasche Verfügbarkeit von Ersatzteilen und individuelle Betreuung sind selbstverständlich. *KASTOretrofit* passt Ihre bewährten Systeme den aktuellen Erfordernissen an. [www.kasto.com/service\\_de](http://www.kasto.com/service_de)

### KASTO SmartSolutions



KASTO bietet zahlreiche digitale Automatisierungslösungen, um die Metallverarbeitung und Lagerung leistungsfähiger, flexibler und kosteneffizienter zu gestalten. [www.kasto.com/smart\\_de](http://www.kasto.com/smart_de)

Ihr KASTO Partner:

KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG  
Industriestr. 14  
DE-77855 Achern  
+49 7841 61-0  
[kasto@kasto.com](mailto:kasto@kasto.com)  
[www.kasto.com](http://www.kasto.com)

