

Mehr.

Das Mehr

Sägen. Lager. Mehr. Wer mehr erreichen will, muss mehr tun. Mehr Zukunft wagen. Mehr investieren. Mehr Leistung integrieren. Über den Horizont hinaus denken. Deshalb entwickelt KASTO ganzheitliche Maschinen und Systeme mit ineinander greifenden Komponenten für Metallsägen und Lagertechnik. Perfekt ergänzt durch branchen- und kundenorientierte Dienstleistungen. Komplettlösungen also, die Wirtschaftlichkeit und Wettbewerbsvorteile bringen und damit Investitionssicherheit geben. So entsteht für alle Anwender ein Mehr an Vorteilen. Das Mehr von KASTO. Mit dieser Broschüre wollen wir Ihnen die Mehrwerte von KASTO näher bringen.

Armin Stolzer
Geschäftsführender Gesellschafter

4



Mehr Tradition

Erfahrung als Grundlage für neue, funktionierende Ideen.

8



Mehr Profil

Kundenerfolg als Ziel für Produkte und Leistungen.

12



Mehr Kreativität

Freiraum als Nährboden für Phantasie und Neugierde.

16



Mehr Zukunft

Weitblick als Voraussetzung für Erfolge.

ehr an KASTO.

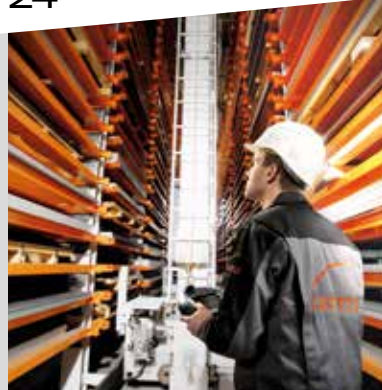
20



Mehr Ideen

Innovationskraft für immer noch bessere Lösungen.

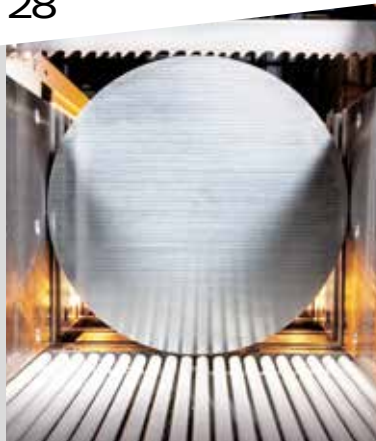
24



Mehr Verantwortung

Jedes Projekt als komplette ganzheitliche Aufgabe.

28



Mehr Zuverlässigkeit

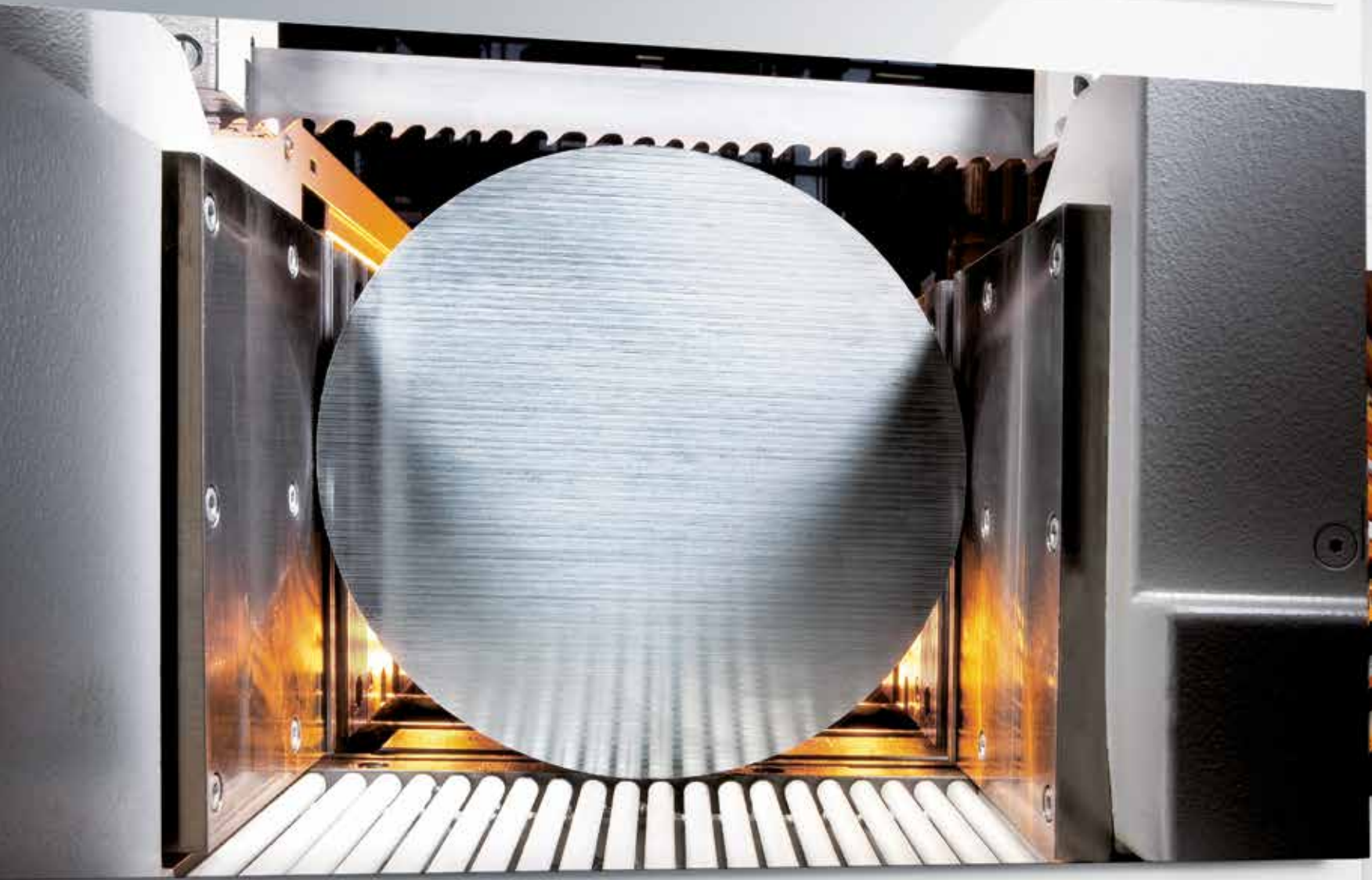
Beständigkeit als Stärke und Aufgabe zugleich.

32



Mehr Ansporn

Kundenzufriedenheit als Bestätigung und Motivation.



Mehr



Tradition

Die Zukunft von KASTO sichern und gestalten, ist oberstes Ziel für den geschäftsführenden Gesellschafter Armin Stolzer. Hierfür setzt er auf die Mischung aus Erfahrung und neuen Ideen. Um den Weg in die Zukunft reibungslos zu gestalten, hat er zur Unterstützung schon heute die ganze Familie an Bord geholt.

„Eine Voraussetzung, um effiziente Lösungen zu schaffen, ist das Gespür für die speziellen Anforderungen unserer Kunden. Dazu braucht man vor allem drei Dinge: Erfahrung. Erfahrung. Und Erfahrung.“

Zufall gehört nicht zu den Faktoren, auf die KASTO setzt. Stattdessen stehen Kontinuität und Beharrlichkeit auf dem Plan. Als einer der ältesten Familien-Industriebetriebe in Europa kann KASTO auf über 170 Jahre Erfahrung zurückblicken – und zurückgreifen. So entwickelte sich einer der weltweit führenden Hersteller von hochwertigen Sägemaschinen und Lagersystemen. Mit zahlreichen Eigenentwicklungen, die KASTO zum Technologieführer machten und Maßstäbe gesetzt haben für eine ganze Branche. Diese Maßstäbe gelten nicht nur für die Produkte. Auch beim Service zählt das, was unseren Kunden einen wirklichen Mehrwert bringt. Niederlassungen und Vertretungen in aller Welt gehören dazu. Weltweit über 700 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sowie eine entsprechende Organisation bilden die Grundlage dafür, dass KASTO überall dort ist, wo auch unsere Kunden sind.

Konsequent nutzt KASTO die Vorteile eines inhabergeführten Unternehmens: Die Unabhängigkeit von großen Konzernen gibt in guten und in schwierigen Zeiten mehr Spielraum – für mutige Entscheidungen im Produktbereich ebenso wie für Kontinuität beim Standort. Das Bekenntnis zum Produktionsstandort Deutschland ist dabei gleichermaßen auch ein Bekenntnis zu kompromisslos hoher Qualität. Gut geschulte Mitarbeiter sind schließlich ein Teil der Erfahrung, die in jedes KASTO Produkt mit einfließt. So ist KASTO einer der wichtigsten Arbeitgeber in der Region.



1844



Gründung
Erfolgreicher Start:
Karl Stolzer gründet eine Zimmerei in Achern.

1947



Erste Bügelsäge
Weltweit patentiert:
Die erste KASTO Metallbügelsägemaschine.

1972



Erstes Langgutlager
Das erste Portal-lager mit Integration von Sägemaschinen.

1991



Standort Schalkau
In drei Stufen erweitert: Das Zweigwerk Schalkau in Thüringen.


Generationen bei KASTO

Erfahrungen sammeln und diese an die nächste Generation weitergeben wird bei KASTO groß geschrieben. Dies zeigt sich auch in der Unternehmensführung selbst. Der Diplomingenieur Armin Stolzer ist seit 1988 Geschäftsführer des Unternehmens.

Nach Abschluss eines Masterstudiengangs in Informations-, Medien- und Technologiemanagement in St. Gallen wird er seit Mai 2011 von der Tochter Stephanie Riegel-Stolzer unterstützt. Als Mitglied der Geschäftsleitung ist sie verantwortlich für Marketing, Finanzwesen, Controlling und die Auslandsniederlassungen sowie gemeinsam mit ihrem Vater für den Vertrieb. Seit März 2013 ist die Tochter und Diplomingenieurin (TU Darmstadt) Nicole Krebber-Stolzer ins Unternehmen eingetreten, als Mitglied der Geschäftsleitung verantwortet sie die Bereiche Beschaffung, Fertigung, Montage, Produkt- und Prozessentwicklung sowie das Qualitätsmanagement. Gemeinsam wollen Armin Stolzer und die beiden Töchter KASTO mit innovativen und nachhaltigen Produkten und Strategien in die Zukunft führen.




2010




Neubau
Investition in die Zukunft: modernes Vorführzentrum und zusätzliche 5.000 m² Montagehalle.

2014




Firmen-jubiläum
170 Jahre KASTO und Präsentation der KASTOwin.

2015/2016



Eröffnung
der Niederlassungen in Singapur und Schweiz.

2018



Eröffnung
der Niederlassung in China.



Mehr



Profil

Märkte verändern Unternehmen, Unternehmen verändern Märkte. Wichtig für uns: Kunden und Lieferanten die Sicherheit zu geben, dass sie einen verlässlichen Partner an ihrer Seite haben, der nicht nur in Sachen Kundenerfolgsorientierung weltweit die Nummer 1 ist.

„Unser Unternehmensleitbild“



Jedes Produkt bei KASTO ist mehr als „nur“ die Hardware. Dahinter steckt eine ganze Reihe weiterer Leistungen, die ganz bewusst nicht nur technik-, sondern auch branchen- und kundenorientiert sind und die permanent weiterentwickelt werden. Davor stehen die Mehrwerte von KASTO, die das Unternehmen und seine Leistungen ausmachen.

Kundenerfolgsorientiert: Ausschließlich mit Produkten und Dienstleistungen, die den Kunden einen Vorsprung im Wettbewerb sichern.

Kooperativ: Mit einem Team, das sich für die Belange der Anwender einsetzt und das zuverlässig nachhaltige Lösungen entwickelt. Das macht es KASTO leicht, in Kundendimensionen zu denken und zu handeln – und damit am Markt gleichermaßen zu agieren und zu reagieren.



Unsere Werte sind uns wichtig

Geschäftsführender Gesellschafter Armin Stolzer macht klar: Nur wer unverwechselbar ist, kann erfolgreich sein – und den Erfolg der eigenen Kunden mit unterstützen. Dafür hat KASTO Werte geschaffen, die wichtig sind und die im Unternehmen gelebt werden. Nach innen und nach außen. Das bedeutet vor allem, dass sämtliche Aktivitäten, Entwicklungsvorhaben, Kunden-, Lieferanten- und Mitarbeiterbeziehungen geprägt sind von einem hohen Maß an Langfristigkeit und Verlässlichkeit. Dass die Unternehmensleitung diese Unternehmenskultur mit Zuverlässigkeit und Verantwortung vorlebt, ist selbstverständlich.



Fortschrittlich: Mit der Innovationskraft des Technologieführers.

Effizient: Gut gerüstet für das Auf und Ab der globalen Wirtschaft sowie sich ständig verändernde Marktbedingungen.

Verlässlich: Mit Kontinuität auf lange Sicht und Sicherheit in jeder Situation.



Mehr



Kreativität

Um gute Ideen zu finden, muss man hin und wieder ganz neue Wege gehen. Unbekanntes ausprobieren und Unterschiedliches miteinander verbinden. So entstehen bei KASTO Innovationen, die den Kunden wirkliche Vorteile bringen.

„Nachdenken, vordenken, weiterdenken: Bei KASTO ist Platz für Menschen, die sich Gedanken machen.“



Andere Dimensionen:
KASTO öffnet Türen mit
neuen Formen.



Für einen Technologieführer ist es selbstverständlich, in Nachwuchsförderung und Fortbildung der Mitarbeiter zu investieren. Das spiegelt sich wider in einer hohen Ausbildungsquote und einer großen Mitarbeitertreue. Eine lange Betriebszugehörigkeit hat viele Gründe. Mit dazu gehören die zahlreichen unterschiedlichen Betätigungsbereiche im Unternehmen und die intensive Förderung. Fördern heißt auch fordern. Für den eigenen Erfolg ist jeder selbst mit verantwortlich. Dazu gibt es von KASTO eine umfassende Unterstützung bei allem, was der eigenen Entwicklung dient. Für die berufliche Ausbildung gibt KASTO pro Jahr rund 1,2 Mio. Euro aus.

Michael und Sonja Maurath

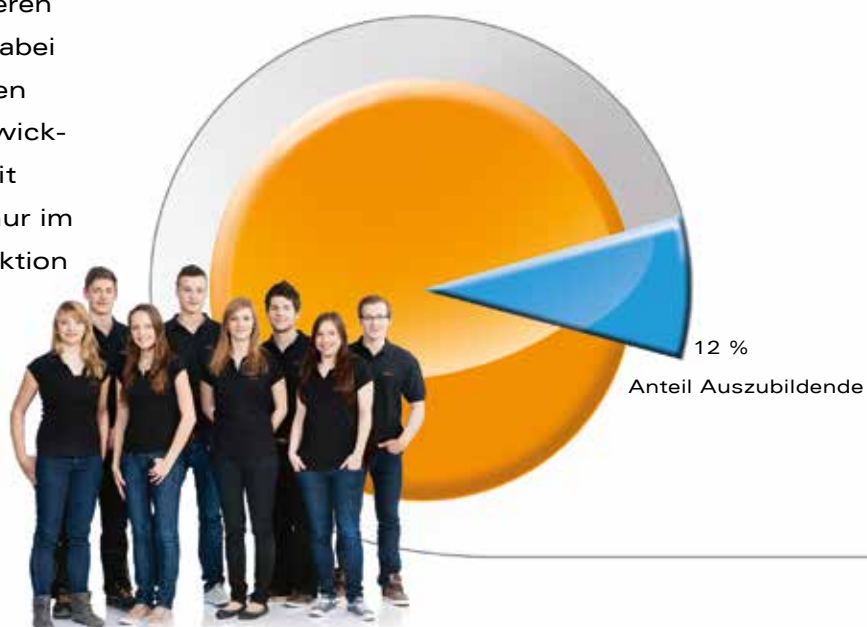
Erfahrungen sammeln und diese weitergeben wird bei KASTO groß geschrieben. Wie das gehen kann, zeigen Michael und Sonja Maurath. Vater Michael fing seine Lehre als Maschinenschlosser bei KASTO an, anschließend erlernte er den Maschinenbaumeister, war im Vorrichtungsbau tätig und arbeitete dann mehrere Jahre im Service als Kundendienst-Monteur und Kundenberater. Heute ist er im Vertrieb für Lagertechnik und Maschinen tätig. Seine Tochter Sonja absolvierte nach dem Abitur ein dreimonatiges Praktikum bei KASTO und begann anschließend in der Firma ein BA-Studium als erste weibliche Maschinenbau-Studentin. Heute ist sie im Bereich der Sägenkonstruktion als Konstrukteurin tätig.





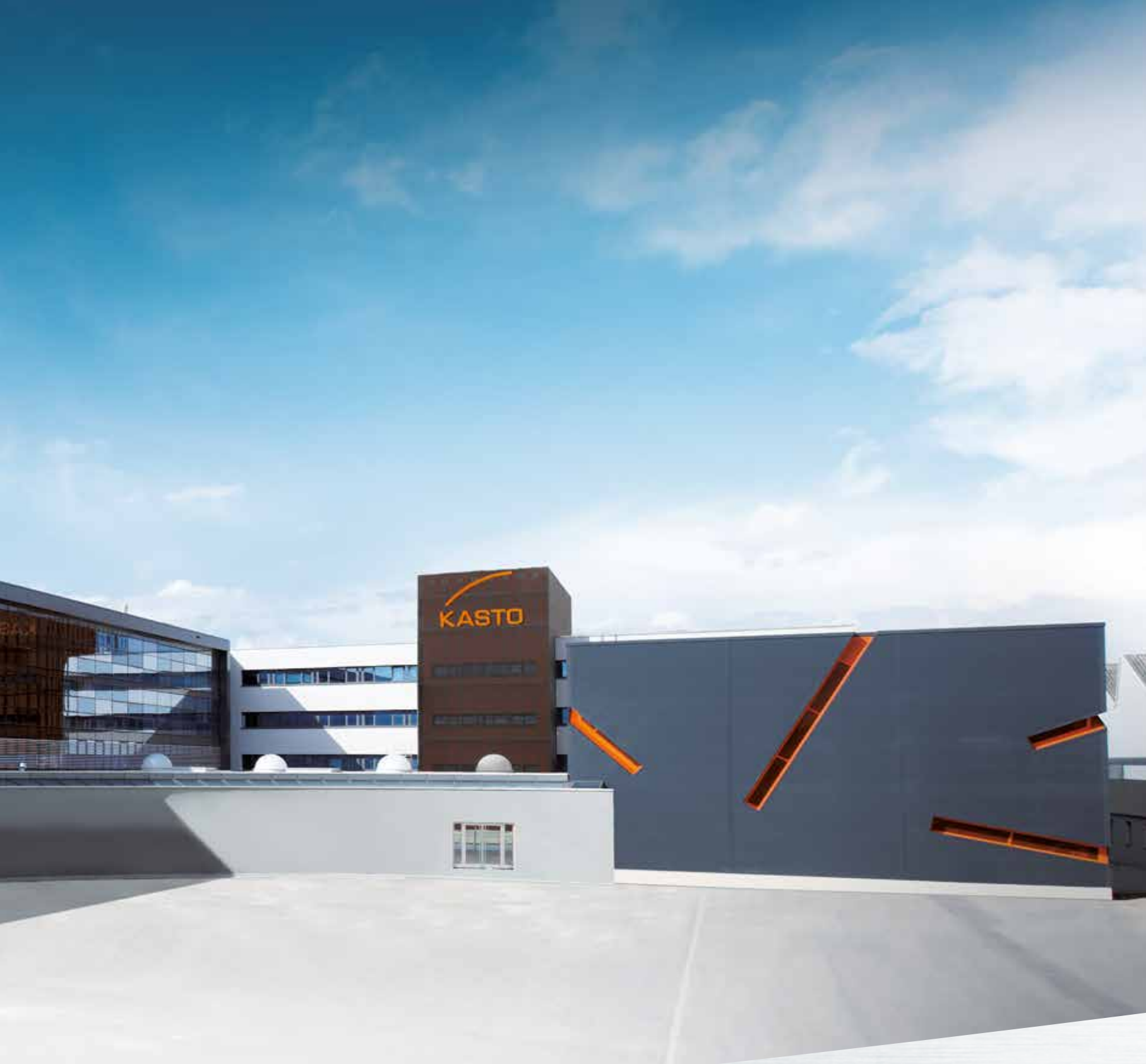
Andere Aufgaben: vollautomatische Handhabung für mehr Effizienz und Qualität bei der Abschnittsortierung.

Raum für Ideen. Nicht aus jeder Idee wird eine Innovation. Aber jede einzelne ist Zeichen für die Kreativität und den Freiraum, den die Mitarbeiter für das Ausprobieren und das Experimentieren genießen. Dass sie sich dabei auf die Unterstützung des Unternehmens verlassen können, zeigen die vielen Verbesserungen, Neuentwicklungen und Patente aus dem Hause KASTO. Damit schafft KASTO Anreize, Neues zu schaffen. Nicht nur im Produktbereich, sondern auch für die eigene Produktion und Verwaltung. Zum Beispiel die neue Generation der KASTOtec Sägen mit KPC-Technologie. Oder clevere Montagehilfsmittel für Schaltschränke. Oder Optimierungen in der Softwareentwicklung. Oder kreative Ergänzungen für die Materialzu- und -abfuhr. Oder ...





Mehr



Zukunft

Zukunft heißt für KASTO, die Zukunft der Kunden zu sichern. Deshalb sind kurzfristige Erfolge nie ein Unternehmensziel gewesen. Stattdessen geht die Planung immer dahin, langfristig erfolgreich zu agieren und alle Leistungen nachhaltig auf hohem Niveau zu halten.

„Kurz-, mittel- oder langfristig? Dreigleisig denken und investieren, damit wir morgen noch für unsere Kunden da sind. Und übermorgen.“

Investition in Nähe. KASTO kommt den Kunden weltweit entgegen. Z. B. mit jährlich rund 50 internationalen Messebeteiligungen. Oder beim Blick in die Zukunft von Sägen und Lager während der KASTO FutureDays. Oder mit dem Vorführzentrum am Hauptsitz in Achern, in dem Kunden und Interessenten innovative KASTO Technik live erleben.

Investition in Logistik. Schneller ist besser. Deshalb zeichnet sich das Logistikzentrum in Achern durch ein schlankes Handling und effiziente Abläufe aus. Das heißt: Ersatzteile gehen noch schneller auf den Weg zum Kunden – und sind verlässlich über viele Jahre verfügbar.

Investition in die Mitarbeiter. Nirgendwo ist Stillstand ein so großer Rückschritt wie beim eigenen Wissen. Deshalb werden KASTO Mitarbeiter in Aus- und Weiterbildung systematisch gefördert. Zum Teil in eigenen Schulungen, zum Teil in Zusammenarbeit mit internationalen Instituten und Hochschulen.



Auszeichnung der Kreissäge KASTOspeed mit dem renommierten red-dot Design-Award.

Finalisten beim „Entrepreneur des Jahres“, verliehen durch die Prüfungs- und Beratungsgesellschaft Ernst & Young.

Gewinn des MWP-Awards für Best Workholding/ Workhandling Equipment mit dem Lagersystem UNICOMPACT.

Gewinn des Best Practice Award, verliehen von der Exportakademie Baden-Württemberg.

Gewinn des MM Award, verliehen von der Fachzeitschrift „MM Maschinenmarkt“



reddot design award



ENTREPRENEUR
DES JAHRES®
FINALIST
2007



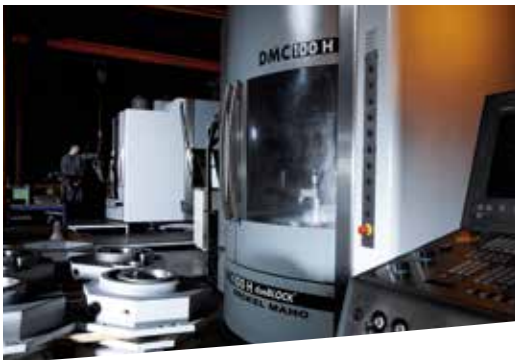
AWARDS 2008
WINNER



Best Practice Award
prod. Gewerbe
2009
Markt
UND MITTELSTAND



Investition in Technik. Der eigene hohe Anspruch an Qualität und Lieferzeit bedingt eine große Fertigungstiefe. Diese erreicht KASTO, indem alle Fertigungstechnologien im eigenen Haus vorhanden sind, z. B. auf modernsten Bearbeitungszentren, die Mehrfachbearbeitung, hohe Flexibilität und Präzision gewährleisten.



Investition in die Umwelt. Die Entwicklung energieeffizienter Produkte und Verfahren ist für KASTO ein Anliegen. Daneben werden auch in der eigenen Fertigung modernste Techniken eingesetzt, z.B. eine Pulverbeschichtungsanlage, die ganz auf Lösemittel beim Lackieren verzichtet oder eine ressourcenschonende Heizung für den Bürobereich.



Investition in IT. Informations- und Kommunikationstechnologie sind Schlüsseltechnologien in jedem modernen Unternehmen. Deshalb setzt KASTO auf eine starke Mannschaft und ein eigenes Rechenzentrum für eine individuelle Prozessentwicklung, z. B. für die Weiterentwicklung bei SAP oder CATIA und die durchgängige Anbindung der Tochterunternehmen weltweit.



Zukunft braucht Investitionen

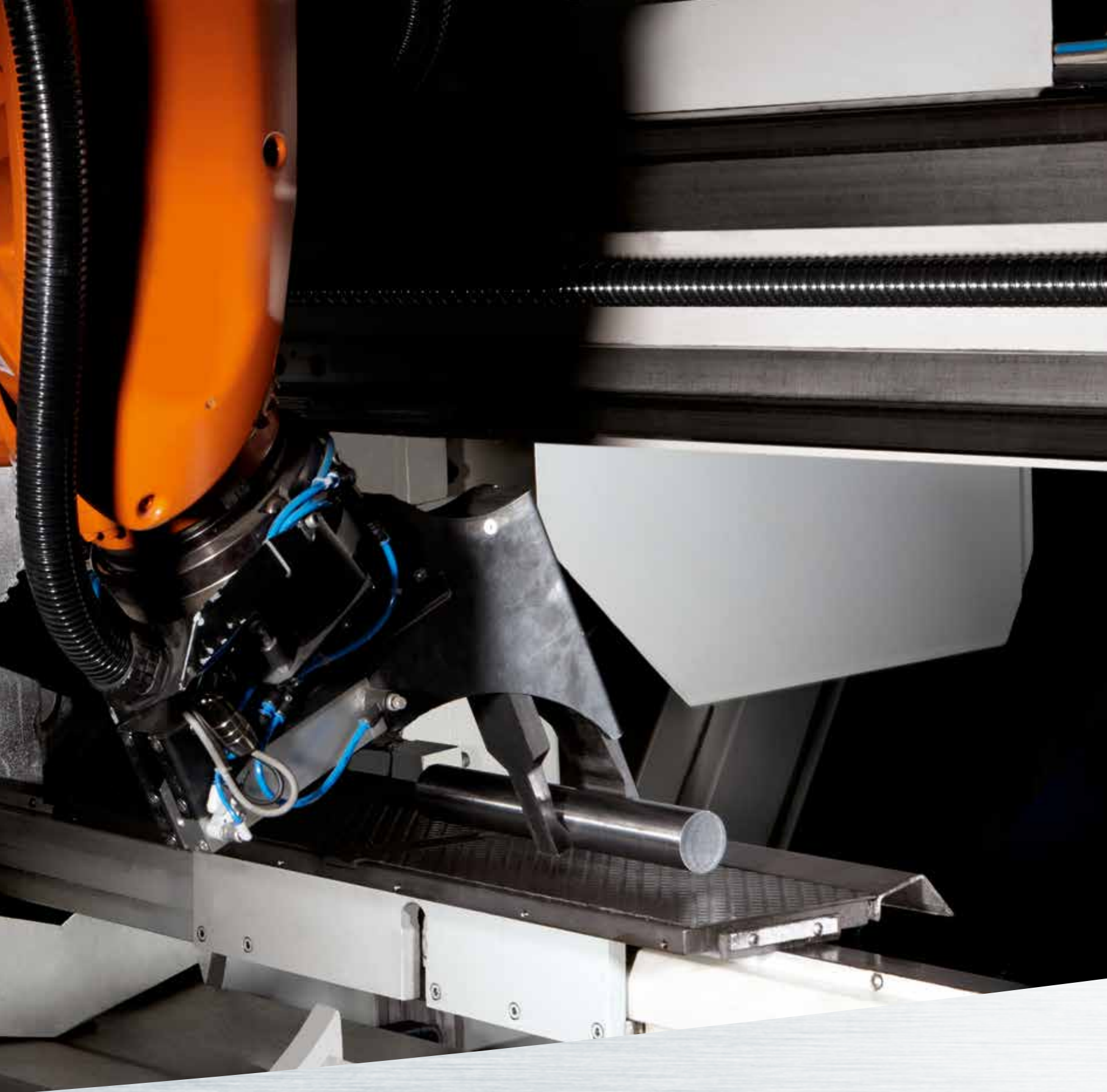
Für Herrn Stefan Beier und Herrn Andreas Fink, die für den Bereich Produktion zuständig sind, liegt das Potenzial der Zukunft in der optimalen Vernetzung aller Bereiche: „Wir investieren in einen innerbetrieblichen Materialfluss, der die Wertschöpfungskette mit minimalem Zwischenhandling unterstützt und so dazu beiträgt, die Durchlaufzeiten und Bestände zu reduzieren. Wir investieren in eine hauseigene Fertigung, die es uns ermöglicht, unsere Kernkompetenzen nachhaltig abzusichern und den Vorsprung unserer Produkte am Markt auszubauen. Wir investieren in die Montageprozesse, indem wir Abläufe standardisieren, Prozesse effizienter gestalten, Eigenverantwortung und Flexibilisierung stärken, damit wir auch in Zukunft den sich stetig steigenden Kundenanforderungen hinsichtlich Qualität und Termintreue gerecht werden. Wir investieren in unsere Managementstrukturen. Wir entwickeln uns auf Basis eines gelebten Shop-Floor-Managements permanent weiter. Wir stellen sicher, dass unser wertvollstes Kapital, die Erfahrung und das Know-how unserer qualifizierten Mitarbeiter, zielgerichtet über einen konsequenten Verbesserungsprozess den entscheidenden Mehrwert generiert. Viele Auszeichnungen, z. B. für erfolgreiche Unternehmensführung, für beispielhaftes Design und für erstklassige Produkte bestätigen unseren Weg in die Zukunft.“





KASTOvariospeed SC 16

Mehr



Ideen

Am Anfang steht immer eine Idee. Die Idee, wie man Prozesse verbessern kann. Die Idee, welche dieser Verbesserungen Unternehmen wirklich helfen, effizienter zu arbeiten. Die Idee, wie KASTO die Wirtschaftlichkeit seiner Kunden steigern kann.

„Eine Idee alleine bewegt nichts. Deshalb bündelt KASTO Know-how und Erfahrung, Kreativität und Branchenkenntnis und setzt so neue Ideen um in konkrete Produkte und Dienstleistungen.“



Komplett-Programm. Auch für kleine und mittlere Unternehmen. Mit Innovationen, die Maßstäbe im Markt setzen, hat KASTO ein komplettes Kompaktsägenprogramm entwickelt. Ein Programm, das durch seine Vielfalt Lösungen für alle Ansprüche bietet. Damit stehen auch für kleinere Industriebetriebe und Werkstätten Produkte in KASTO Qualität zur Verfügung.



Raumökonomie. Lagerfläche optimal nutzen. In jedem Lager gilt: Platz ist teuer. Vor allem dann, wenn er nicht optimal genutzt wird. Deshalb setzt KASTO konsequent auf eine hohe Lagerdichte und verbindet diese mit kurzen Zugriffszeiten. Das bedeutet: mehr Kapazität auf weniger Raum. Für alles, was lang, flach und sperrig ist. In allen Gewichtsklassen, mit einem Schwerpunkt auf Schwerlast.



KASTO Performance Cutting (KPC). Leistung in neuen Dimensionen. Treten Sie ein in eine neue Dimension des Hochleistungsbandsägens. Im perfekten Zusammenspiel von Mechanik, Werkzeug und Steuerung werden Schnittgeschwindigkeit und -qualität optimal ausbalanciert. Das Ergebnis ist eine um mehr als 30% erhöhte Performance. Und das nicht nur bei Werkzeugstahl, sondern auch bei hochlegierten Stählen.



Logistik. Flexibilität trifft Durchsatzleistung. Logistiklösungen an die Produktionsprozesse anbinden ist eine Lösung. Die bessere ist, die ganze Prozesskette zu einer integrierten Lösung zu machen. Die Grundlagen dafür sind eine leistungsstarke Software und bewährte Mechanik. Für höchste Flexibilität auch auf kleinster Fläche – maßgeschneidert nach Kunden-Anforderungen.



Speed. Geschwindigkeit verbinden mit Qualität. Bekannt für schnelle Taktzeiten und lange Standzeiten, ausgezeichnet fürs Design. So definiert KASTO Lösungskompetenz mit hohen Stückzahlen für die Großserienfertigung im Automotive-Bereich.



Kompetenz. Prozesse intelligent miteinander verknüpfen. Komplexe Abläufe, besondere Anforderungen – die KASTO Spezialisten für Hochautomatisierung verbinden die Bereiche Sägen, Lagern, Bearbeiten und Sortieren effizient miteinander.

Die Ideenschmiede

Sönke Krebber verantwortet den Bereich Forschung und Entwicklung in der Geschäftsleitung und hat dabei auch stets ein offenes Ohr für die Bedürfnisse unserer Kunden. „Wir freuen uns auf die Herausforderung jeden Tag an der kreativen und innovativen Umsetzung von Markt- und Kundenanforderungen zu arbeiten. Bei unseren Entwicklungen steht nach dem Kundennutzen der technische Fortschritt an vorderster Stelle. Bereits in frühen Entwicklungsphasen legen wir gesteigerten Wert auf interdisziplinäre Zusammenarbeit, um so gemeinsam das beste und innovativste Produktkonzept zu erstellen. Den Ideenreichtum und die Innovationskraft beweisen wir unter anderem durch unsere zahlreichen und regelmäßigen Patentanmeldungen.“





Mehr



Verantwortung

Für einen Teilbereich Verantwortung zu übernehmen erfordert Fachkenntnis. Verantwortung für die komplette Leistung zu übernehmen erfordert zusätzlich Mut. Und die Erfahrung, verkettete Aufgabenstellungen aus einem Guss zu realisieren.

„Komplexe technische Systeme funktionieren nur im perfekten Zusammenspiel der einzelnen Komponenten. KASTO übernimmt Verantwortung dafür, dass diese bis ins Detail zueinander passen.“

Wo andere Hersteller Bereiche voneinander abtrennen und ihrer Zuständigkeit enge Grenzen setzen, übernimmt KASTO ganz bewusst Verantwortung für die perfekte Ein- und Verbindung der einzelnen Systemkomponenten. Das funktioniert nur, wenn man Projekte ganzheitlich sieht und den Kunden eine komplette, interdisziplinäre Projektabwicklung bieten kann. Bei KASTO ist das ein exklusiver Mix aller Gewerke aus einer Hand: Maschinenbau, Elektronik, Mechanik und Software. Das Ergebnis ist ein schlüsselfertiges System. Auf Wunsch inklusive Bauleitung. Planung, Analyse und Beratung stehen am Anfang eines jeden KASTO Projekts. Die weltweite Branchenerfahrung der KASTO Experten zahlt sich für die Kunden aus – und geht weit über

die Lagertechnik hinaus. Die effiziente Anbindung an Sägen und andere Produktionsmaschinen ist eine der Stärken von KASTO. Ebenso die Integration weiterer Dienstleister und die Inbetriebnahme der Software, unter anderem im SAP-Umfeld. Und das alles ohne Reibungsverluste zwischen den Aufgabenbereichen. Weil gerade die Lagertechnik eine dynamische Entwicklung zeigt, hat KASTO auch dann noch Lösungen parat, wenn andere Hersteller längst passen müssen. KASTO Retrofit sorgt für das „Update“ der Lagertechnik – mit maßgeschneiderter Modernisierung, Sanierung oder Erweiterung bestehender Anlagen.



Idee

Analyse

Beratung

Angebot

Verkauf

Entwicklung,
Konstruktion

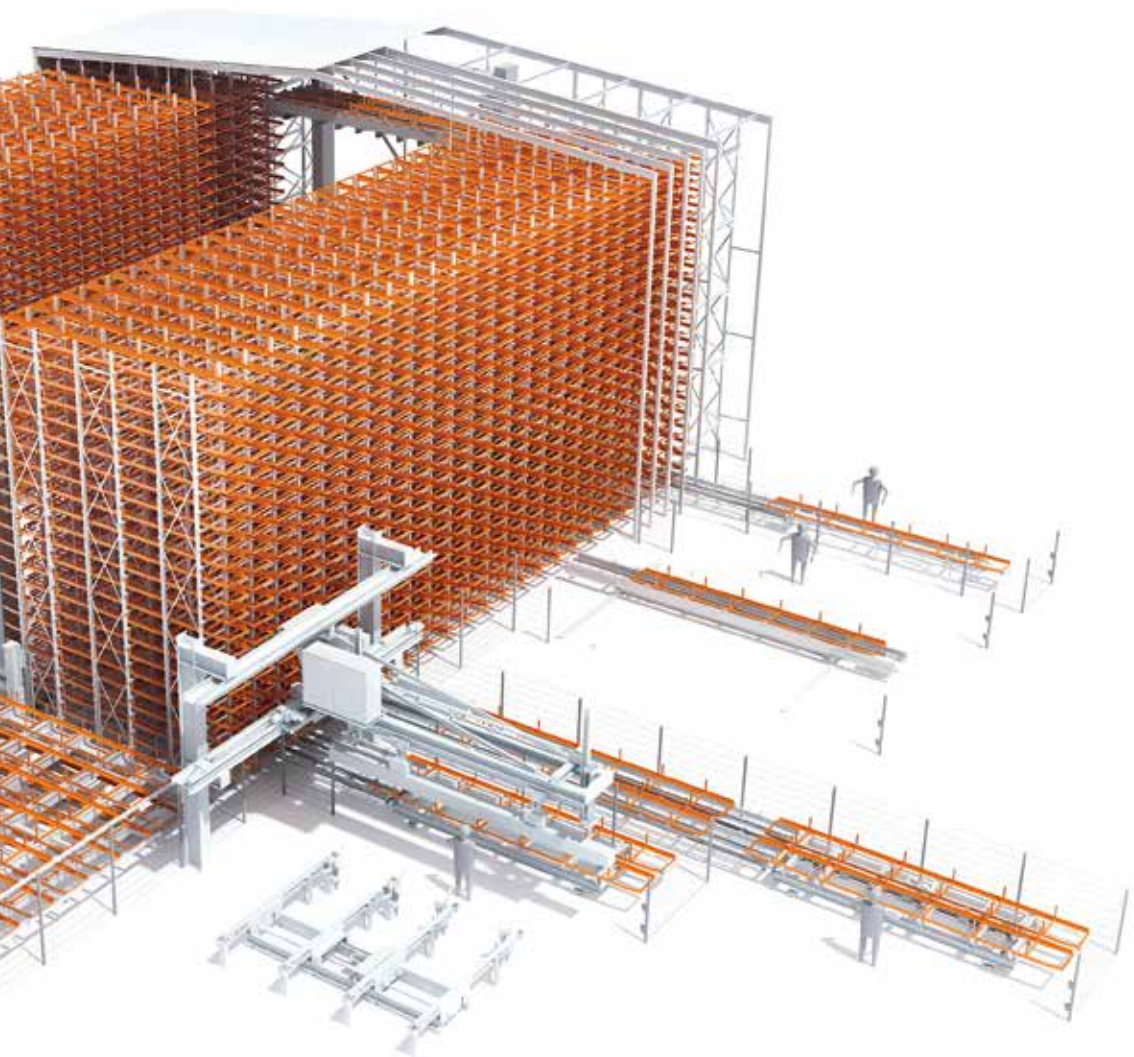
Software-
entwicklung

Fertigung

Montage

Test

Aufbau



KASTO Wabenlagersysteme – maßgeschneiderte Technik für clevere Materialflüsse.

Gesamtheitlich denken und handeln

Leiter der Abteilung Projektleitung Lagersysteme Dieter Schulze weiß: Manche Dinge schließen sich einfach aus. Komplettberatung und Kompromisse zum Beispiel. Deshalb hat bei KASTO jeder Kunde einen zuständigen Ansprechpartner – verantwortlich für die gesamte Abwicklung in jeder Projektphase. Das gibt zusätzliche Sicherheit bei Funktion und Termin, Kosten und Qualität. Diese enge Kooperation mit den Anwendern ist uns über den gesamten Lebenszyklus der Anlage hinweg wichtig. So können wir permanent zum Erfolg unserer Kunden beitragen.



Schulung

Inbetriebnahme

Instandsetzung

Beratung

Wartung

Tele-Service

Support

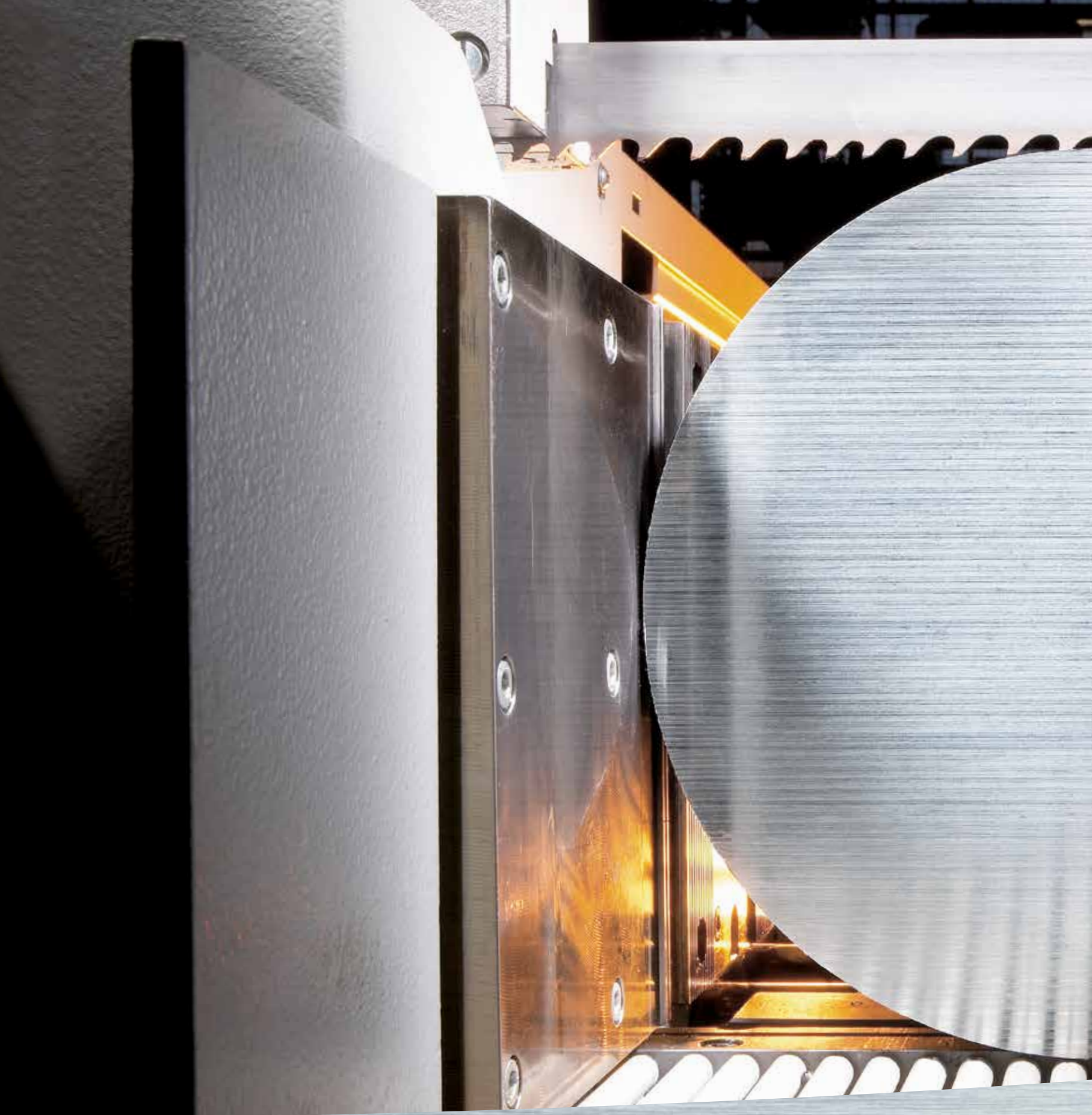
Erweiterung

Sanierung

Modernisierung

After-sale

Retrofit



Mehr



Zuverlässigkeit

Metallsägen von KASTO sind wahre Dauerläufer. Das beweisen sie bei den Standzeiten ebenso wie bei der Lebensdauer. Damit stellt eine Investition in eine KASTO einen echten Unternehmenswert dar, der sich auch dann noch zeigt, wenn die Maschine eines Tages verkauft werden sollte.

„Ganz entgegen den Trends und dem Zeitgeist: Wer sich für eine KASTO entscheidet, entscheidet sich für eine dauerhafte Partnerschaft.“

Metallsägen von KASTO werden – ganz gleich, welche Technik und welche Größe – so entwickelt, konstruiert und gefertigt, dass Langlebigkeit und Dauereinsatz selbstverständlich sind. Hochwertige Materialien und eine präzise Verarbeitung gehören ebenso dazu wie extreme Dauertests der Prototypen. Erst dann startet die Serienfertigung und damit der Einsatz bei den Kunden. Auch wenn die technische Entwicklung mit jeder neuen Maschinengeneration fortschreitet – viele Systeme von KASTO sind noch nach Jahrzehnten effizient in die Produktion eingebunden. Die



Vielerorts noch im Einsatz:
KASTO EBS Bügelsäge
aus den 60er Jahren.

robuste Bauweise ist ein Grund dafür, der andere ist das Service-Komplettprogramm.

Ganz gleich, ob gut gewartet oder fachmännisch repariert – KASTO Maschinen überzeugen durch hohe Produktivität und lange Lebensdauer.

Der schnelle Service, unterstützt durch Tele-Service und Ticketsystem, gewährleistet eine maximale Verfügbarkeit. Grund genug, die entsprechenden Ersatzteile auch nach langjährigem Einsatz der Maschinen noch zur Verfügung zu stellen oder eine Aufrüstung anzubieten. Es lohnt sich. Apropos lohnen: Wenn wir bei KASTO von „Total Cost of Ownership“ sprechen, dann meinen wir wirklich „total“. Deshalb sind alle Sägen auf minimalen Werkzeugverschleiß ausgelegt. Schließlich entfallen über die gesamte Lebensdauer der Maschine rund 60% aller Kosten auf den Verschleiß von Werkzeugen.



Tausendfach bewährt:
KASTOssb Bandsägeautomat.

Qualität als Basis für nachhaltige Leistung.



Leistungstest bei Prototypen.



Robust konstruiert, präzise gefertigt.



Kontrolle der Sägeergebnisse.



Technologieführerschaft: Mit Neuentwicklungen und echten Innovationen verbessert KASTO permanent die durchschnittliche Sägeleistung.

Service als Gesamtleistung verstanden

Serviceleiter Josef Schneider und sein Team machen keine halben Sachen. Das beginnt schon damit, dass alle Kunden von kompetenten und erfahrenen Ansprechpartnern betreut werden. Das heißt: Sämtliche Serviceaktivitäten und Aktionen sind an einer Stelle gebündelt. Das spart dem Anwender Zeit und vermeidet Stillstand. Und natürlich ist es für uns wichtig, dem Kunden ein komplettes Service-Paket anzubieten. Maßgeschneidert, genau das, was er haben will. Und flexibel. Also jederzeit änder- und ergänzbar. Schließlich ändern sich die Bedingungen in den Unternehmen ja auch.



Komplett auch beim Service.



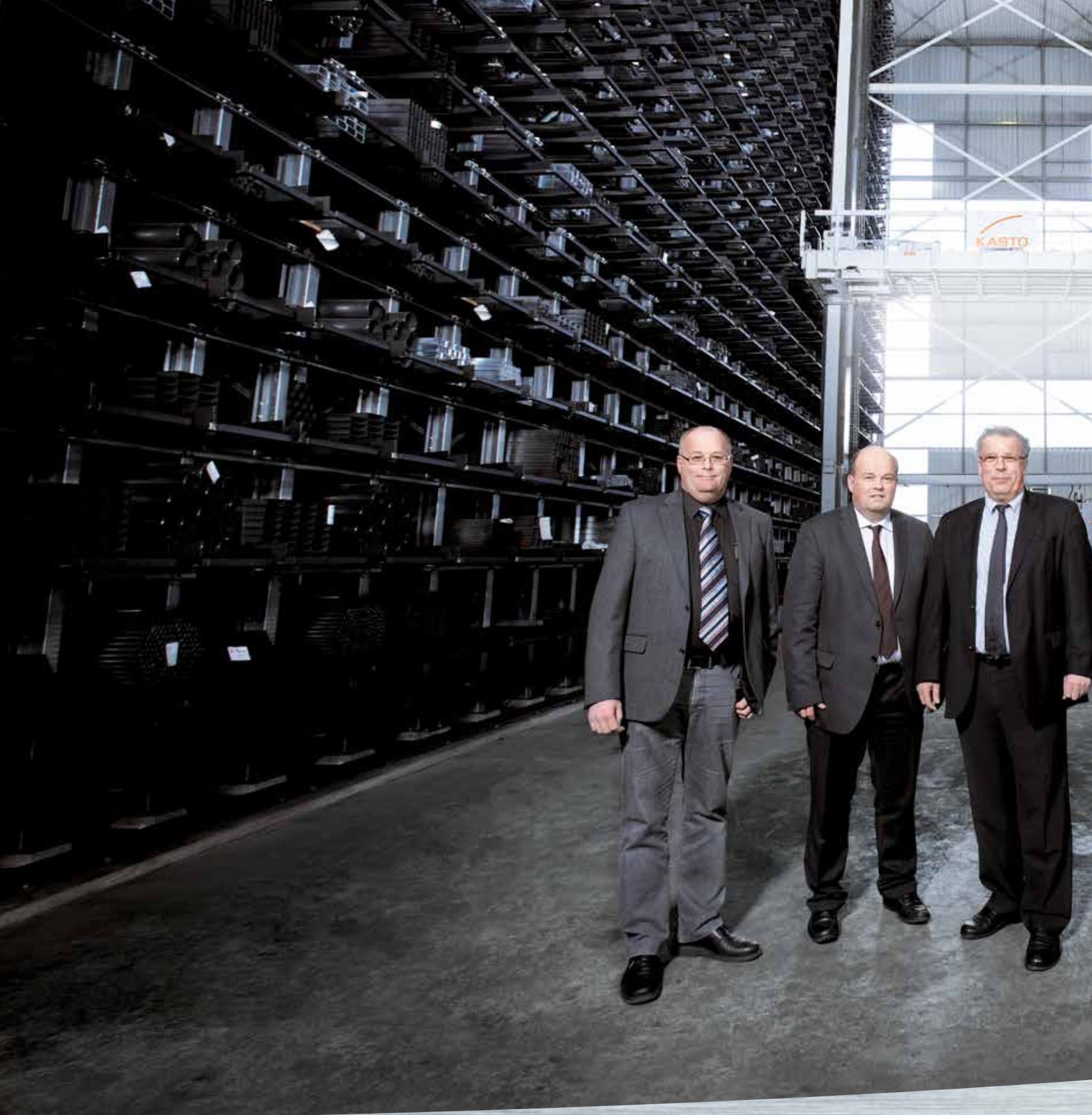
Wartung.



Instandsetzung.



Retrofit.



Mehr



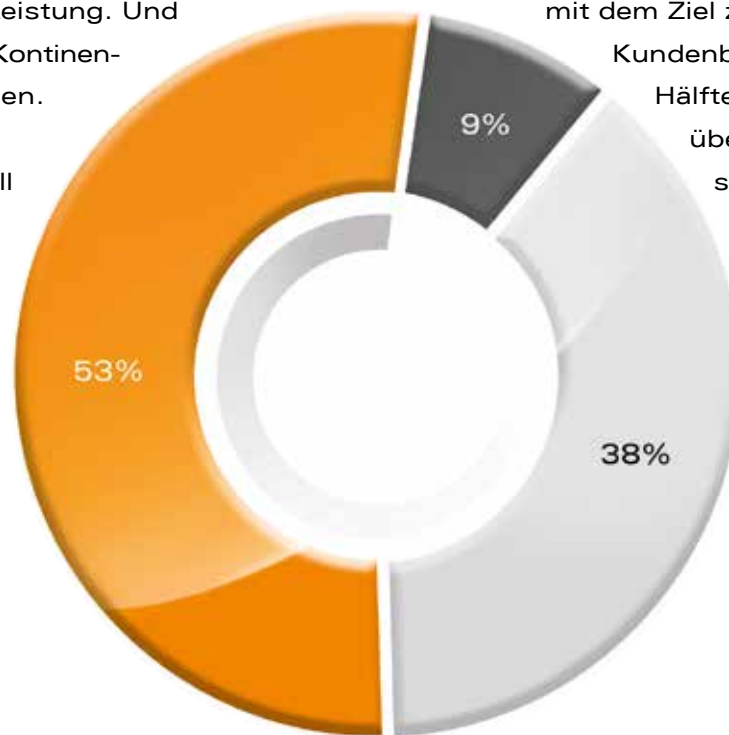
Ansporn

Es liegt in der Natur eines erfolgreichen Unternehmens, in der Gegenwart zu leben und den Blick nach vorne zu richten. Die Motivation dafür, auf lange Sicht Spitzenleistungen zu bringen, beziehen wir auch aus den Erfolgen und den positiven Rückmeldungen unserer Kunden.

„Das jahrelange Vertrauen und die Treue der vielen Kunden ist uns ein Dankeschön wert. Und das Versprechen, auch in Zukunft mit immer besseren Produkten und Leistungen zu überzeugen.“

KASTO ist überall dort zu finden, wo es gilt, mehr Effizienz und mehr Qualität umzusetzen in mehr Durchschlagskraft am Markt. Die Produkte von KASTO haben deshalb nur eine Aufgabe: Sie machen die Anwender besser in ihrer eigenen Leistung. Und das tun sie erfolgreich. Auf allen Kontinenten. In allen Unternehmensgrößen. In allen Bereichen von Industrie, Handel und Handwerk, wo Metall verarbeitet wird. Das gibt den Kunden von KASTO einen Vorsprung in ihrem jeweiligen Markt. Einen Vorsprung, der sich nur mit einem starken

Team erarbeiten lässt. In enger Kooperation mit allen Beteiligten. Mit umfassender Branchenkenntnis. Mit einer schlanken Unternehmensorganisation und großem Engagement in allen Unternehmensbereichen. Und mit dem Ziel zu langen, partnerschaftlichen Kundenbeziehungen: Mehr als die Hälfte aller Kunden arbeitet seit über 10 Jahren mit KASTO zusammen. Das sehen wir als Beweis dafür, branchenorientiert effiziente Produkte zu schaffen. Und nehmen es als Ansporn, künftig noch effizientere zu entwickeln.



- Neukunden
- Kundenbeziehungen zwischen 4 und 10 Jahren
- Kunden seit mehr als 10 Jahren

UNIGRIP im NE-Metallhandel.



UNILINE in der blechverarbeitenden Industrie.



UNICOMPACT im Stahlhandel.



Mehr Engagement für jeden Kunden

Es gibt viele Gründe, sich für KASTO zu entscheiden. Die Marke KASTO steht für langlebige Hightechprodukte mit hoher Präzision und exzellenter Qualität, aber vor allem auch für den großen Einsatz für jeden Kunden und individuelle Kundenlösungen. Dieses Engagement für den Kunden ist für die Geschäftsleitung und die Gesellschafter elementarer Bestandteil des Hauses KASTO. Stellvertretend für jeden Mitarbeiter bei KASTO repräsentieren Armin Stolzer und seine Familie die Marke und Werte des Unternehmens. Die Zufriedenheit unserer Kunden ist unser Ansporn!



KASTO*speed* und KASTO*ssb* in der Präzisionstechnik.



KASTO*obs* im Maschinen- und Werkzeugbau.



KASTO*flex* und UNITOWER in der Metallverarbeitung.





KASTO
Maschinenbau GmbH & Co. KG
Industriestr. 14
77855 Achern/Deutschland
Telefon +49 7841 61-0
Telefax +49 7841 61-300
E-Mail kasto@kasto.com
Internet www.kasto.com